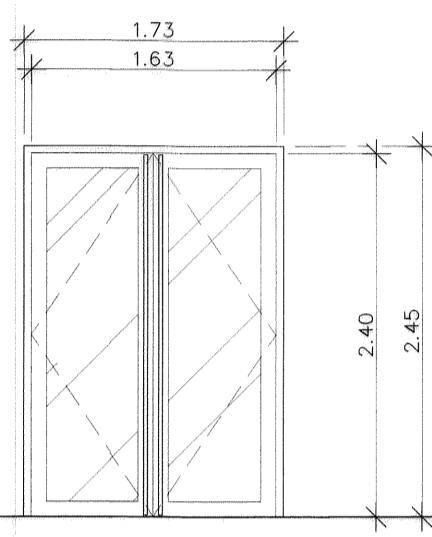
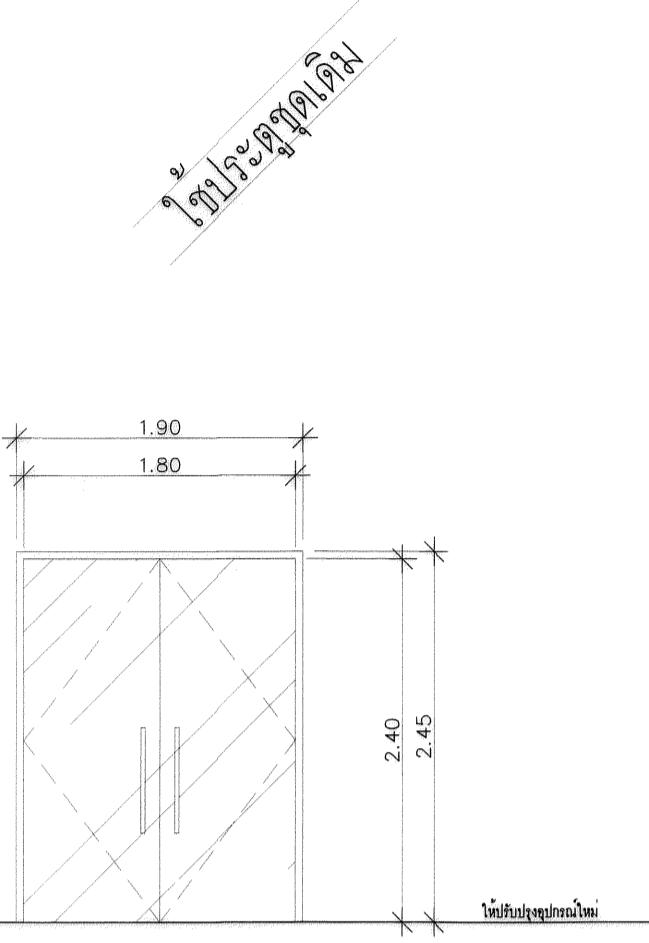


\* หมายเหตุ รูปแสดงเป็นแบบที่ออกแบบมาสำหรับห้องน้ำส่วนตัวของบ้านเดี่ยว



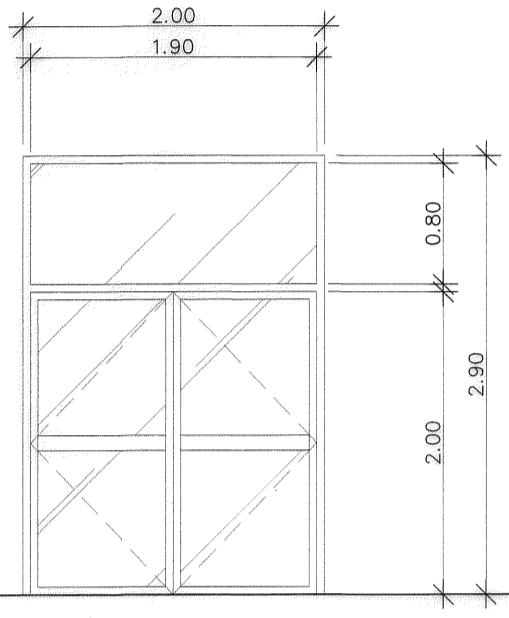
ประวัติ D4

ลักษณะ	บานเปิด
วัสดุ	อลูมิเนียม ชาร์พ POWDER COAT สีดำ
กรอบบาน	อลูมิเนียม ชาร์พ POWDER COAT สีดำ
บาน	กระยา石灰板 ตัวสังหน้าเมลามีน 12 มม.
ซ่องแมง	--
บานพับ	BTS 80 SYSTEM DORMA , VVP , HALFELE , MN METAL ห้องเชื่อมต่อ
ลูกบิด ภายนอก	DORMA , VVP , MN METAL , HALFELE ห้อง เชื่อมต่อ
ผู้ชี้ชับ	แผ่นกันสะเทือนอลูมิเนียมขนาด 1x3' x 2.35 m. ชาร์พ STAINLESS
DOOR CLOSER	STAINLESS ช่อง DORMA , VVP , MN METAL , HALFELE ห้อง เชื่อมต่อ
กรอบ	ช่อง DORMA , VVP , MN METAL , HALFELE ห้อง เชื่อมต่อ
คุ้มกัน	ช่อง DORMA , VVP , MN METAL , HALFELE ห้อง เชื่อมต่อ ติดตั้งภายในครึ่งดูด



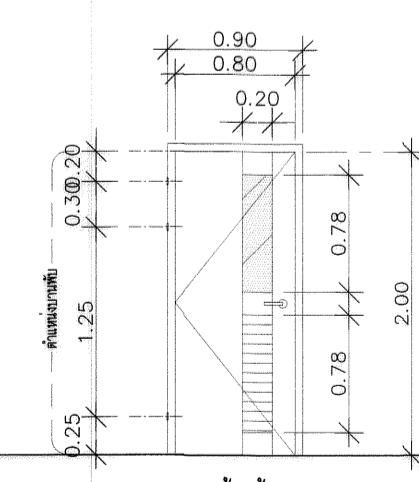
ประวัติ D5

ลักษณะ	บานเปิด
วัสดุ	--
กรอบบาน	--
บาน	--
ซ่องแมง	--
บานพับ	VVP , MN METAL , HALFELE ห้อง เชื่อมต่อ
ลูกบิด ภายนอก	VVP , MN METAL , HALFELE ห้อง เชื่อมต่อ
ผู้ชี้ชับ	STAINLESS ช่อง VVP , MN METAL , HALFELE ห้อง เชื่อมต่อ
DOOR CLOSER	STAINLESS ช่อง VVP , MN METAL , HALFELE ห้อง เชื่อมต่อ
กรอบ	ช่อง VVP , MN METAL , HALFELE ห้อง เชื่อมต่อ
คุ้มกัน	ช่อง VVP , MN METAL , HALFELE ห้อง เชื่อมต่อ ติดตั้งภายในครึ่งดูด



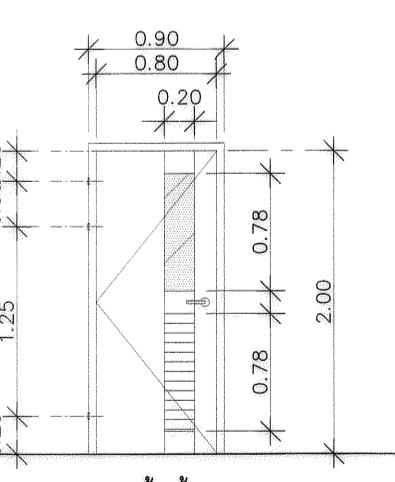
ประวัติ D6

ลักษณะ	ประตูบานเปิดดูด พื้นห้องลงตีล็อกด้วย
วัสดุ	อลูมิเนียม
บาน	กระยา石灰板 ตัวสังหน้าเมลามีน
ซ่องแมง	กระยา石灰
ลูกบิด	ลูกบิด/ผู้ชี้ชับ
ผู้ชี้ชับ	--
บานพับ	--
กรอบ	--
คุ้มกัน	--



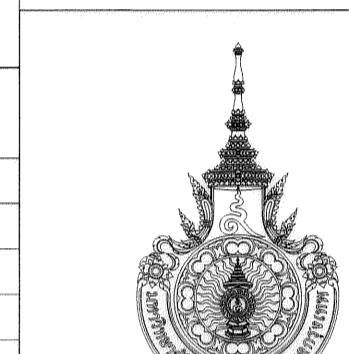
ประวัติ D7

ลักษณะ	ประตูบานเปิดดูด
วัสดุ	ไม้อัดเมลามีน 2"x 5" ทำสีขาว
กรอบบาน	ไม้อัด ทำสีขาว
บาน	ไม้อัดเมลามีน ทำสีขาว
ซ่องแมง	กระยา石灰 หนา 5 มม.
บานพับ	COLT , YALE , HALFELE ห้อง เชื่อมต่อ ( 3 ชุด ) ในบานต่อ บานและวงบานต่อตั้งบานพับ
ลูกบิด ภายนอก	STAINLESS ช่อง COLT , YALE , HALFELE ห้อง เชื่อมต่อ
ผู้ชี้ชับ	STAINLESS ช่อง COLT , YALE , HALFELE ห้อง เชื่อมต่อ
DOOR CLOSER	--
กรอบ	FLUSH DOCT ช่อง VVP , MN METAL , HALFELE ห้อง เชื่อมต่อ
DOOR STOPPER	ช่อง VVP , MN METAL , HALFELE ห้อง เชื่อมต่อ ครอบดูด
คุ้มกัน	ติดตั้งภายในครึ่งดูด



ประวัติ D8

ลักษณะ	ประตูบานเปิดดูด ขนาดบานต่อช่อง 25 MFF SERIES 51 ช่องบานหน้า ช่อง WILLY ห้อง เชื่อมต่อ
วัสดุ	--
กรอบบาน	--
บาน	--
ซ่องแมง	--
บานพับ	--
ลูกบิด ภายนอก	--
ผู้ชี้ชับ	--
DOOR CLOSER	--
กรอบ	--
DOOR STOPPER	--
คุ้มกัน	ติดตั้งภายในครึ่งดูด



มหាផรมเจ้าจักรพันธุ์เชี่ยวชาญคุณ  
กรุงเทพฯ

โครงการ  
บ้านพักคนงาน บ้านพักเช่ารายเดือน  
ตามเงื่อนไขที่นายอาทิตย์กานต์ได้กำหนด  
โดยบริษัทจำกัด จำกัด 7  
(บ้าน)

อธิการบดี  
ดร. สมิต พุฒิพิมล

รองอธิการบดี  
ดร. ศุภชัย ชัยวัฒน์

สถาบันอาชญากรรม

วิศวกรรมศาสตร์  
นายสัตช์ ศรีนิลธรรม อายุ 6544  
นายพิมล ลูกพะยอม อายุ 7743

วิศวกรรมศาสตร์  
-

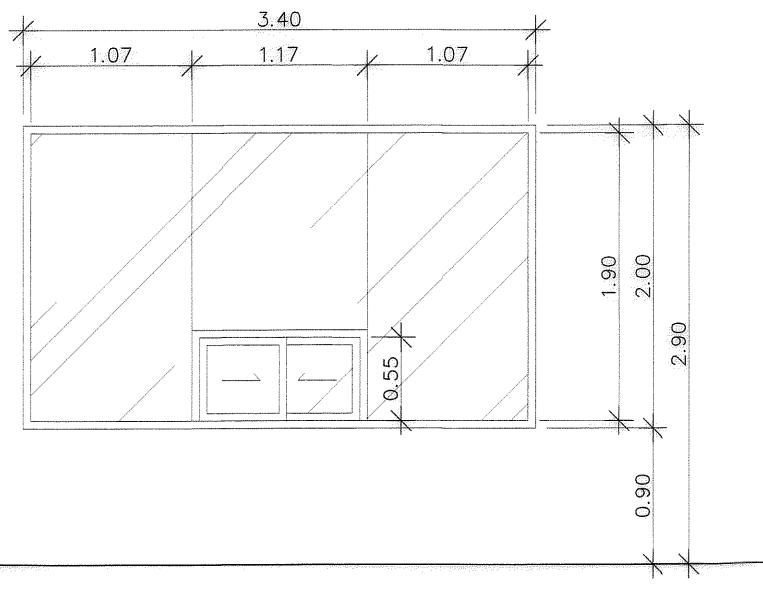
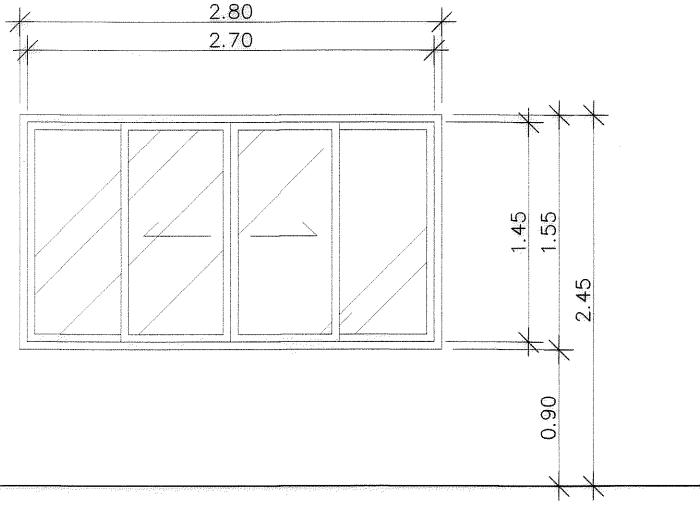
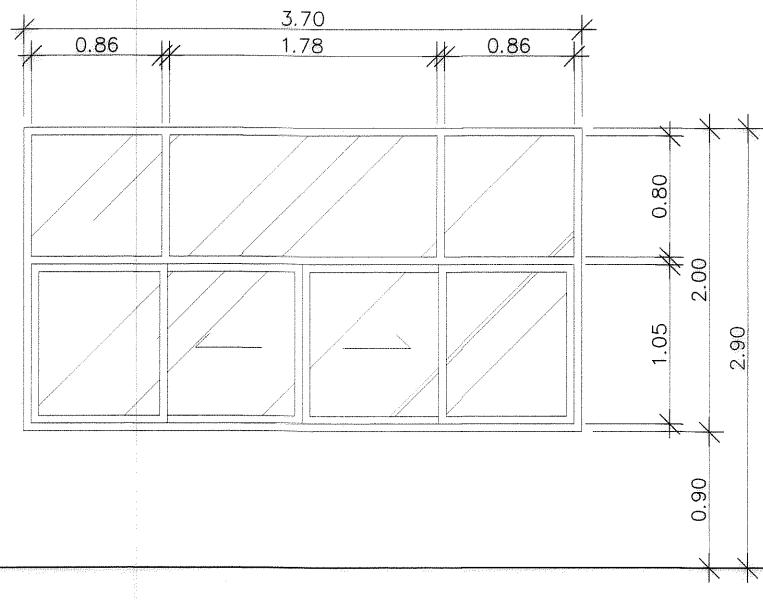
วิศวกรรมศาสตร์  
นายอุรุพงษ์ ชาติ ภ.31982

วิศวกรรมศาสตร์  
-

วิศวกรรมศาสตร์  
AA4-02 79



\* ຮະຫດຕາງ ທີ່ແສດງໃນແບບນີ້ເພື່ອປັບກອບກາຄີດກຳນົມທີ່ກ່າວໃນ ໄຫຜູ້ຄາປ່າກໍລາຍລຳການເລື່ອຖືອນດຳເນີນການ/ເສັ່ນອວກ\*



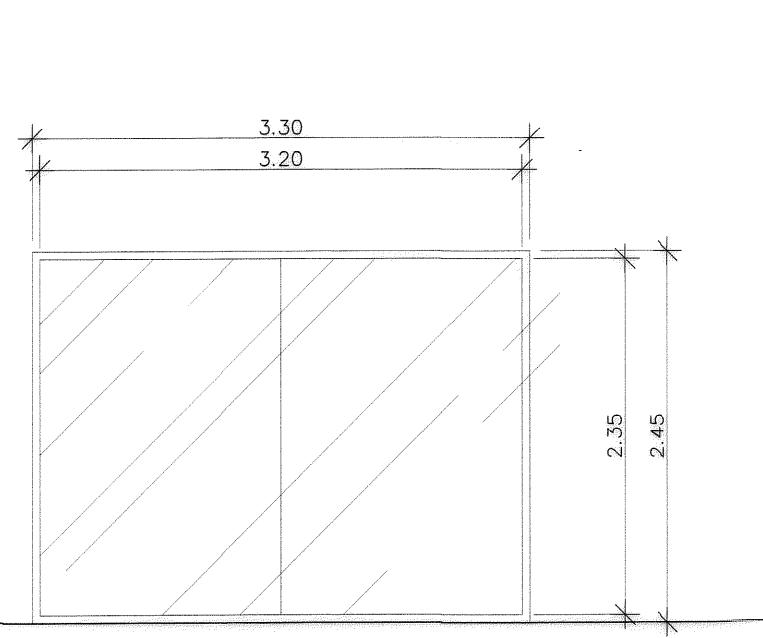
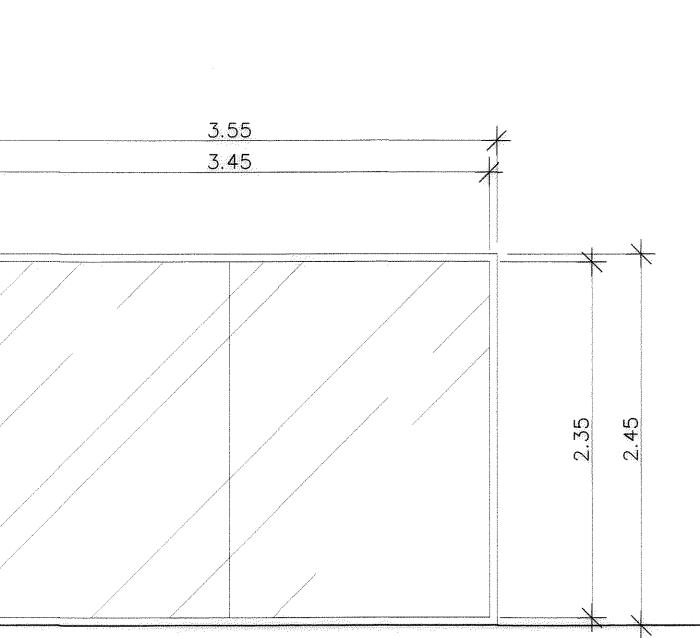
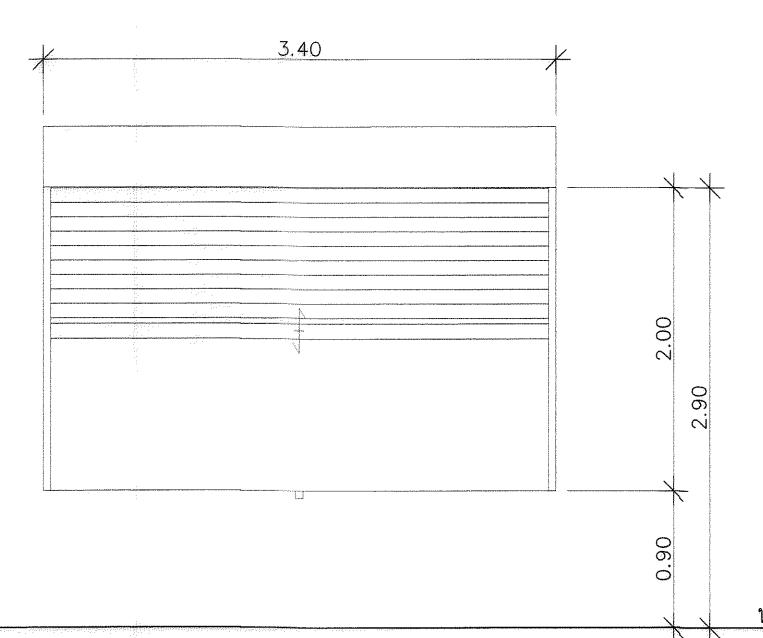
ແນວດາວ W1

ແນວດາວ W2

ແນວດາວ W3

ລັກຄະນະ	ນາມເສື່ອນ
ຈຳກັນ	--
ກອອນປານ	--
ນານ	--
ອໝານເສີນ	--
ບານພັບ	VVP , MN METAL , HALFELE ພຶດ ເຫັນທຳ
ຖານີ້ນ ຖຸມາດ	VVP , MN METAL , HALFELE ພຶດ ເຫັນທຳ
ສິ້ນ	STAINLESS ສອງ VVP , MN METAL , HALFELE ພຶດ ເຫັນທຳ
DOOR CLOSER	STAINLESS ສອງ VVP , MN METAL , HALFELE ພຶດ ເຫັນທຳ
ກອອນ	FLUSH DOCT ສອງ VVP , MN METAL , HALFELE ພຶດ ເຫັນທຳ
	FLUSH DOCT ສອງ VVP , MN METAL , HALFELE ພຶດ ເຫັນທຳ
ຊູ້ອັນ	ສອງ VVP , MN METAL , HALFELE ພຶດ ເຫັນທຳ ຕື່ຂັ້ນຢູ່ກອອນຂອບຂົງ

ລັກຄະນະ	ນາມເສື່ອນ
ຈຳກັນ	--
ກອອນປານ	--
ນານ	--
ອໝານເສີນ	--
ບານພັບ	VVP , MN METAL , HALFELE ພຶດ ເຫັນທຳ
ຖານີ້ນ ຖຸມາດ	VVP , MN METAL , HALFELE ພຶດ ເຫັນທຳ
ສິ້ນ	STAINLESS ສອງ VVP , MN METAL , HALFELE ພຶດ ເຫັນທຳ
DOOR CLOSER	STAINLESS ສອງ VVP , MN METAL , HALFELE ພຶດ ເຫັນທຳ
ກອອນ	FLUSH DOCT ສອງ VVP , MN METAL , HALFELE ພຶດ ເຫັນທຳ
	FLUSH DOCT ສອງ VVP , MN METAL , HALFELE ພຶດ ເຫັນທຳ
ຊູ້ອັນ	ສອງ VVP , MN METAL , HALFELE ພຶດ ເຫັນທຳ ຕື່ຂັ້ນຢູ່ກອອນຂອບຂົງ



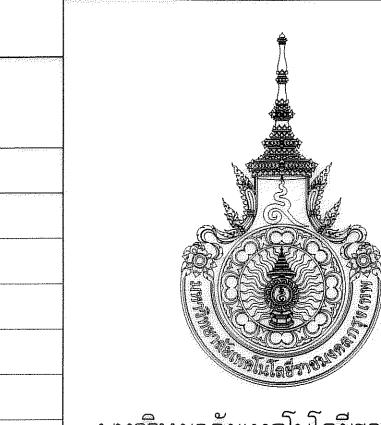
ແນວດາວ W3A

ແນວດາວ W4

ຫຼິດ	ໜ້າດ້ວຍມານຸດຕິດຫາຍ
ຈຳກັນ	ຈຳກັນຫຼັດຕິບຸດ
ນານ	ນານເຫັນທຳ
ອໝານເສີນ	--
ຖານີ້ນ / ປີ່ອັນ	--
ກອອນ	--
ບານພັບ	--
ຕົ້ນ	--
ໂຄສ້າກ	--
ນາວອນເຊີ	--

ຫຼິດ	ໜ້າດ້ວຍມານຸດຕິດຫາຍ
ຈຳກັນ	ຈຳກັນເນື້ອນ ຂົນຫາກ
ນານ	--
ອໝານເສີນ	ກະບະໄສ
ຖານີ້ນ / ປີ່ອັນ	--
ກອອນ	--
ບານພັບ	--
ຕົ້ນ	--
ໂຄສ້າກ	--
ນາວອນເຊີ	--

ຫຼິດ	ໜ້າດ້ວຍມານຸດຕິດຫາຍ
ຈຳກັນ	ຈຳກັນເນື້ອນ ຂົນຫາກ
ນານ	--
ອໝານເສີນ	ກະບະຄົດ
ຖານີ້ນ / ປີ່ອັນ	--
ກອອນ	--
ບານພັບ	--
ຕົ້ນ	--
ໂຄສ້າກ	--
ນາວອນເຊີ	--



ມະນີມາຫາລັບຫຼັດມີເລື່ອງຕະຫຼາດ

ກຽມຫຼັກ

ໃຫ້ກັບຕົ້ນຕົ້ນ ດ້ວຍພາກ ຮະກິບເກີດ

ກະບົນເຫັນການີ້ນຳມັນດີ

ຄົມບົກຄົມ ອາວກ 7

(ພົມຄົມ)

ອົບກົບ

ດຣ. ສົມບັດ ພົມຄົມ

ອະນຸຍາກ

ດຣ. ສົມບັດ ພົມຄົມ

ສໍາປົມໂຄກແນບ

-

ວິດວະນິໂຄງສ່າງ

ນາຍສົມບັດ ພົມຄົມ ແລ້ວ 6544

ນາຍສົມບັດ ພົມຄົມ ສົມ 7743

ວິດວະນິໂຄງຫາລ

-

ວິດວະນິໄຫຼິກ

ນາຍສົມບັດ ພົມຄົມ

ນາມວິທີ 31982

ວິດວະນິສ່ານິບັດ

-

ແນບແນບ

-

AA4-04 79

ແລດຕົວແນບ

ແນບ ຂໍ້ມະ ທັງທຳ (1)

-

ມາຕົວສ່ວນ

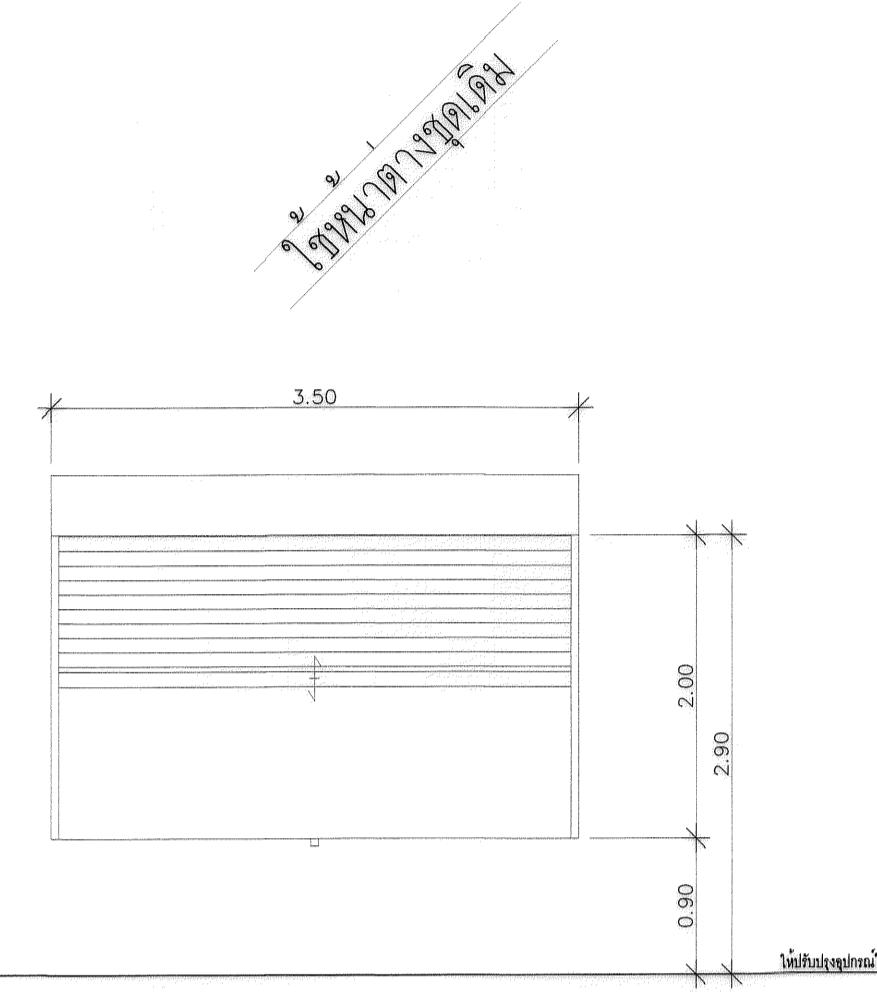
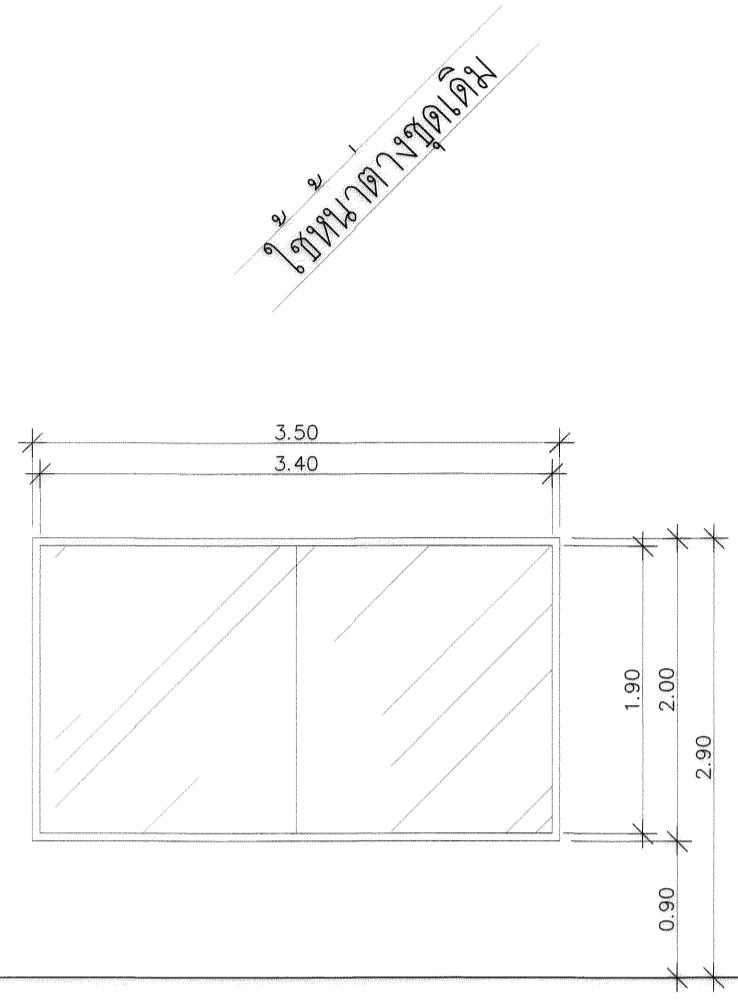
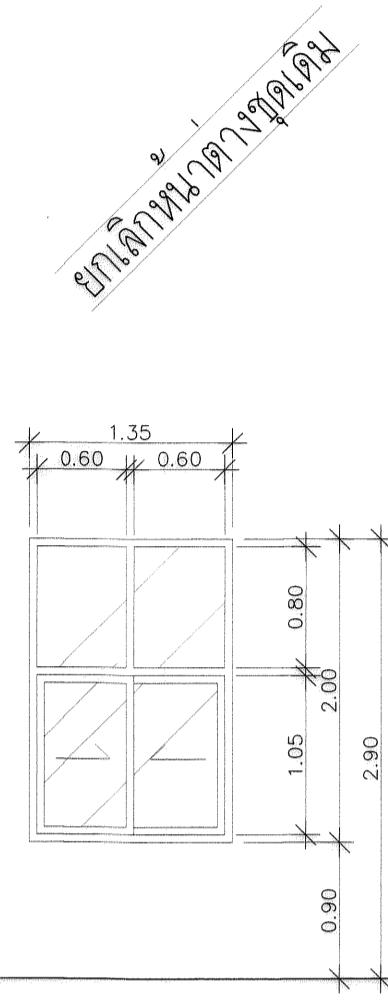
ວິດວະນິ

-

ແນບທີ່

ວິດວະນິ

AA4-04 79



หน้าต่าง W6

ชนิด	หน้าต่างบานเลื่อน
วงกบ	อลูมิเนียม
บาน	กระจกใส
ช่องแสง	-
ลูกฟัก	
ลูกบิด/มีอุจัป	- -
กลดอน	- -
บานพับ	
กันชน	
โค๊คเข้าพ	- -
หมายเหตุ	- -

หน้า ๑

ชานิด	หน้าต่างบานติดตาย
วงกบ	อุฐมิเนียม อบเชกา
บาน	--
ช่องแสง	กระจกใส
ถูกพัก	
ถูกบิด / เมื่อจับ	--
กลอน	--
บานพับ	
กันชน	
โชคชัย	--
หมายเหตุ	--

หน้าต่อไป W7

ชนิด	หนาดางบานม่วง
วงกบ	รังเหล็กตัวยู
บาน	บานเหล็กม้วน
ช่องแสง	
ถุงห้าม	
ถุงบิด/มือจับ	
กลดอน	
บานพับ	
กันชน	
โซ่ค้อพ	
หมายเหตุ	



# มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคล กรุงเทพ

## โครงการ

บริบูรณ์ทั้งนี้ ฝ่ายพเด丹 ระบบฟล่องส่วนแล  
ระบบเดิมคงปัวร์หากาค่าสำนักงานคนบดี  
คณะกรรมการธุรกิจ อาคาร 7  
(บพตพิมุข)

อธิการบดี

ຮອງຄວິດກາງວິທີ

ดร. วนิช นิติธรรม

<p>សោចក្រកណ្ឌិត</p> <hr/> <p>ឯកសារការងារ រដ្ឋបាលភ្នំពេញ</p> <p>លេខអនុវត្ត: ៩៧៣៨២</p> <p>ឈ្មោះ: លោកស្រី ស៊ុខា ស៊ុខា</p> <p>លេខអត្តសញ្ញា: ៩៧៣៨២</p>
---

วิศวกรรมเครื่องกล

วิศวกรไฟฟ้า

นายกมล ท่าเบญญา ก.พก.31982

861

## ၆၂ မျှေးပြည်များပါ

—


--	--	--

	REV.	DESCRIPTION	DATE
--	------	-------------	------

## ແລ້ວ ດົງເບປ

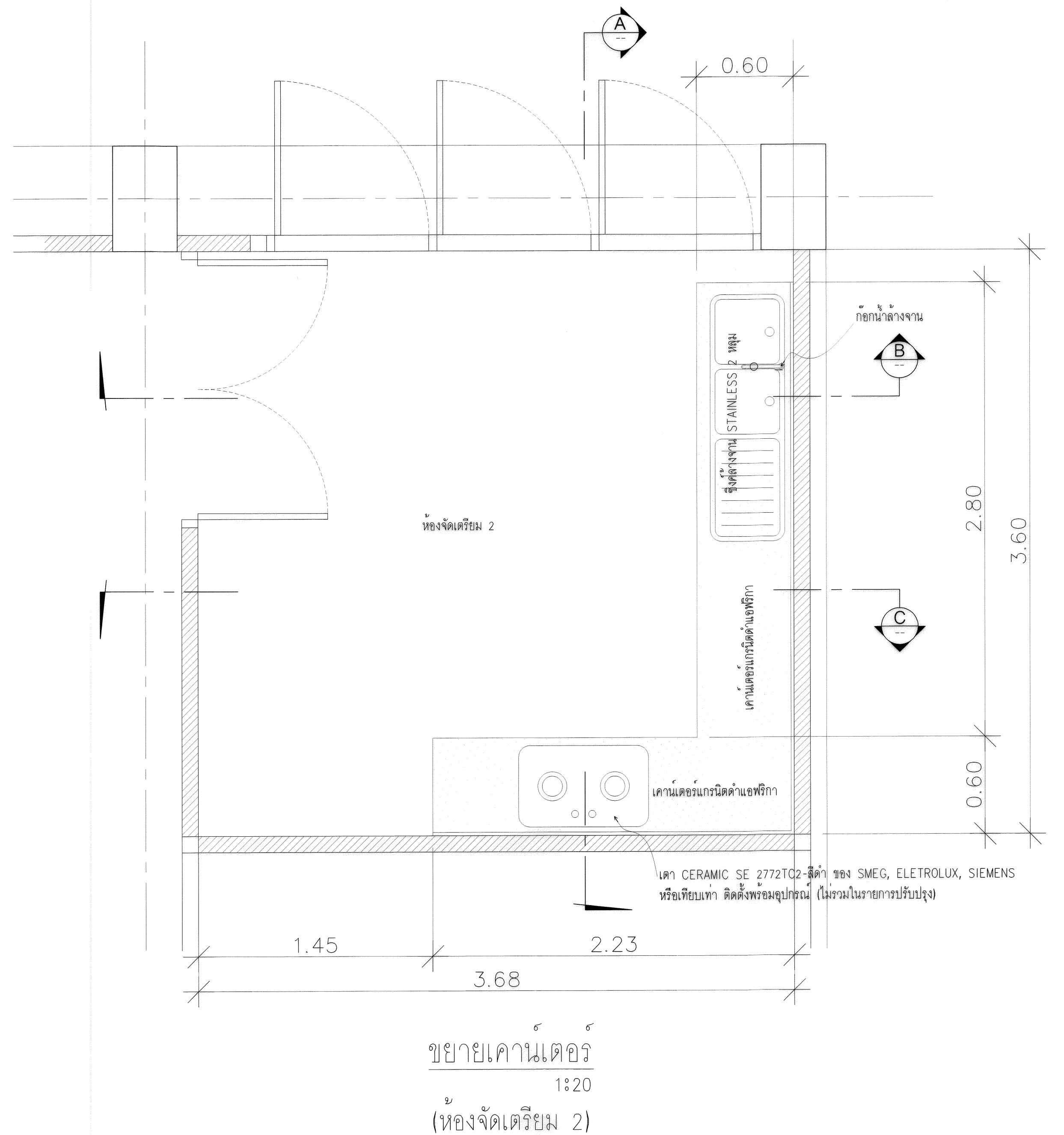
## แบบ ข่ายๆ หน้าต่าง (2)

๑. กิจกรรมการเรียนฯ	๒. ผล
---------------------	-------

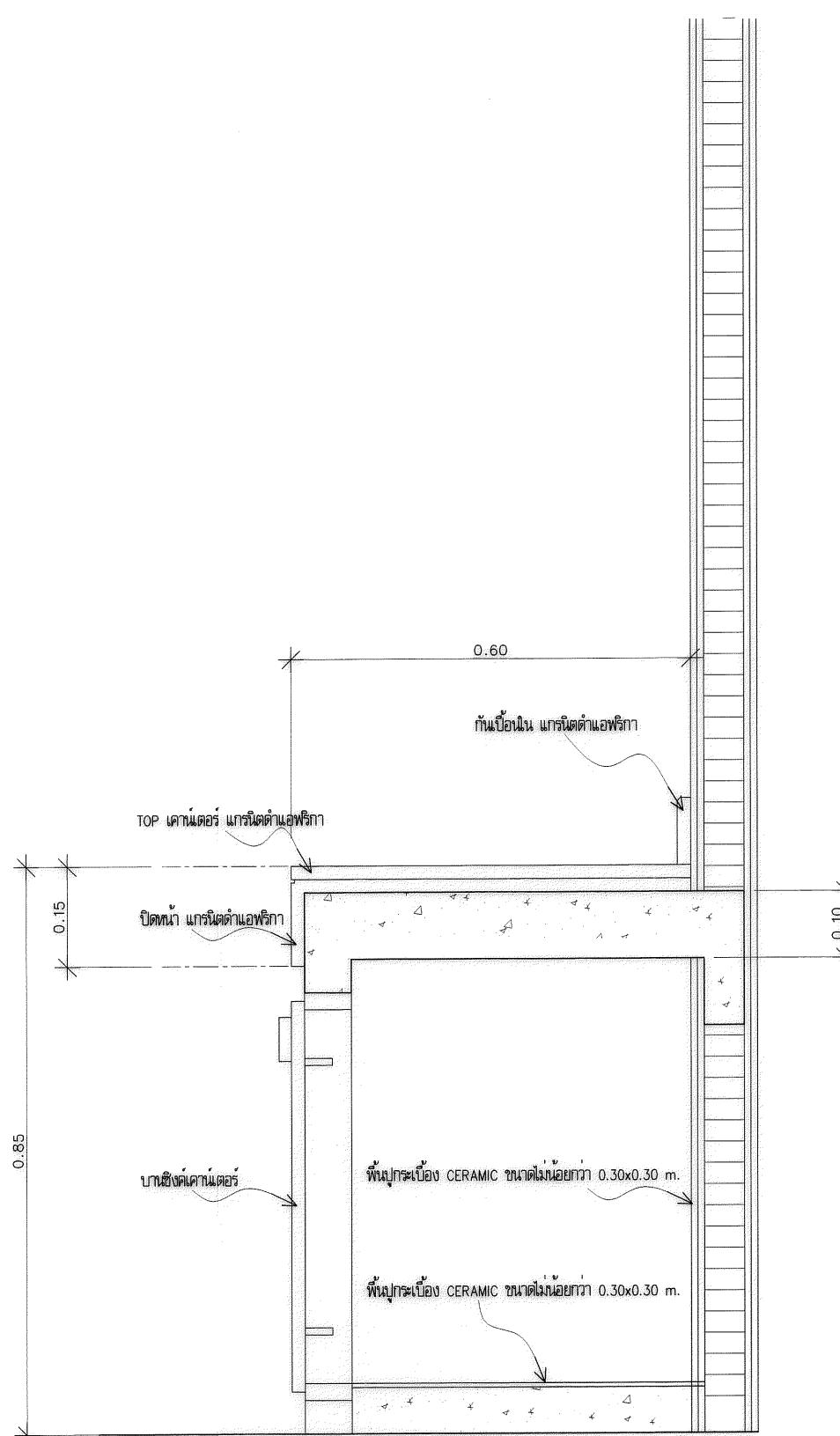
—  
—

	ໝາຍົງກິ	ຮ່ວມ
--	---------	------

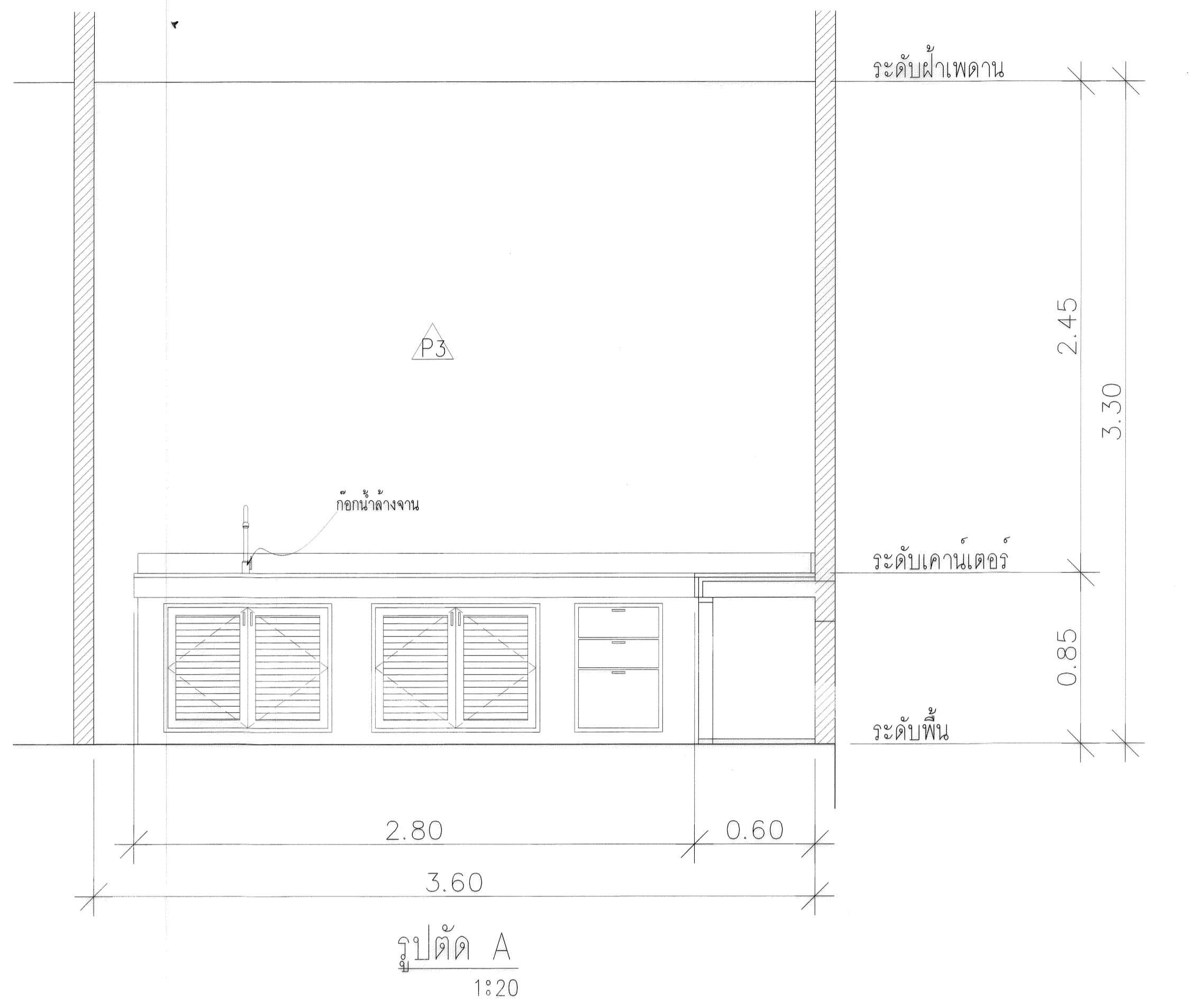
AA4-05 79



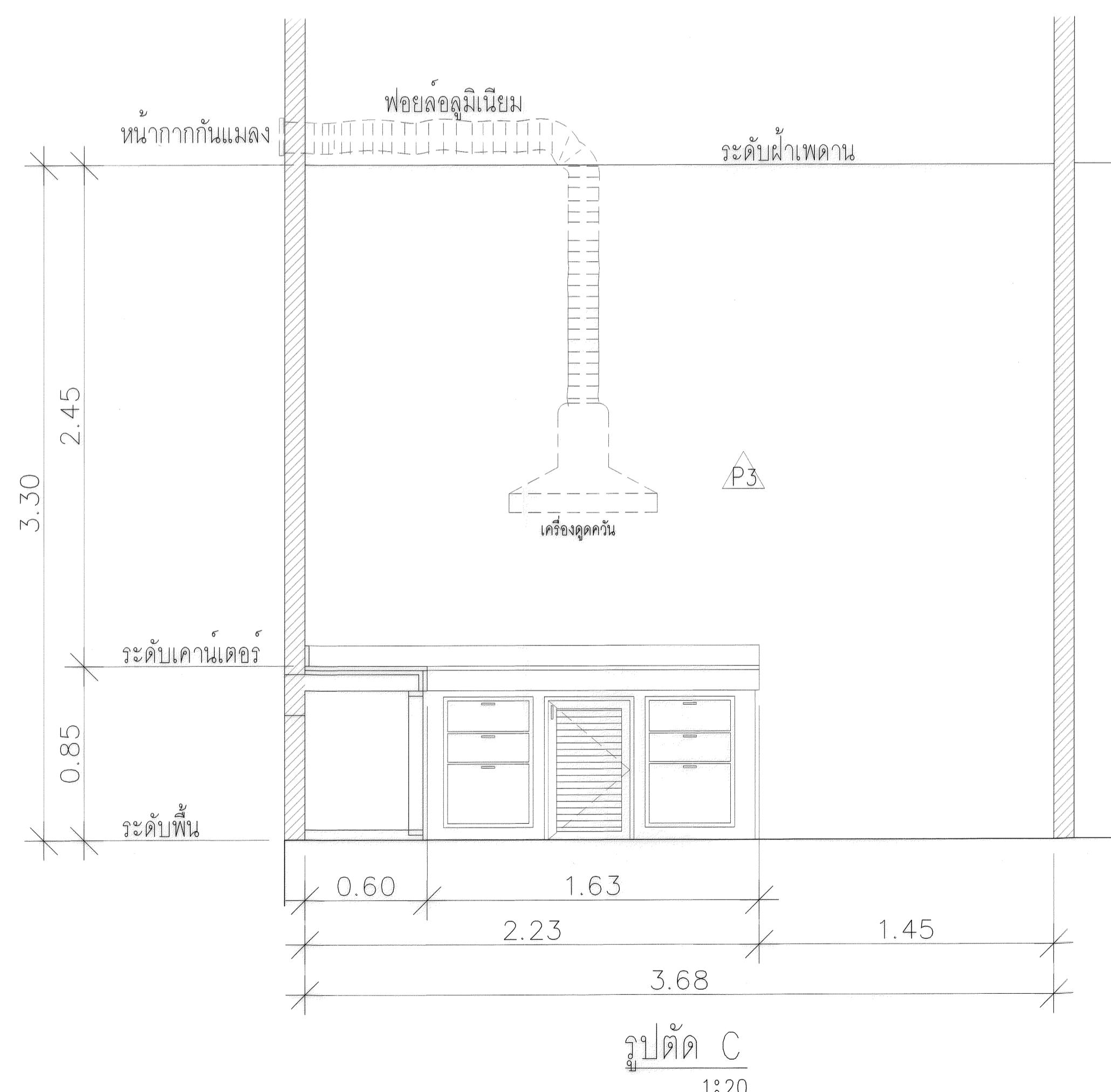
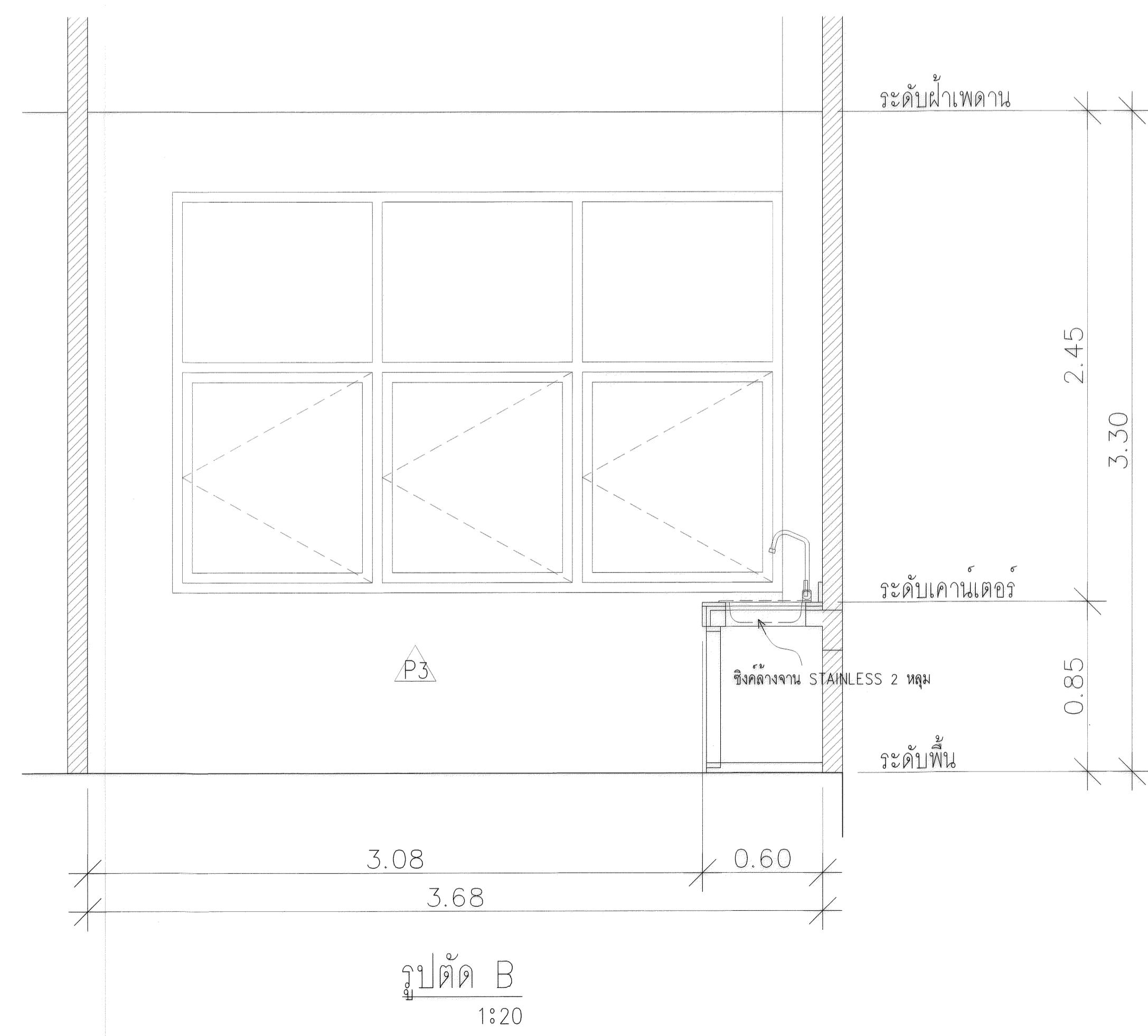
หมายเหตุ : ในส่วนของห้องน้ำ และบริเวณที่เปียกชื้นให้ทำกันซึ่งรอยต่อผนังกับพื้น โดยการติดเทปกันซึ่งของ Sika Tape หรือเทียบเท่า และทำระบบกันซึ่งกันน้ำในกระเบื้อง



## ແບບຂໍຢາຍ ຮຸປະຕິດເຄານແຕວງ



หมายเหตุ : ก๊อกน้ำล่างขวา : STAINLESS HFVSP-1001A6 DECK SINGLE CONTROL MIXER SINK FAUCET WITH SHOWER SET ของผู้ผลิต VRH, HAFELE, AMERICAN STANDARD หรือเทียบเท่า



หมายเหตุ : เครื่องดูดควันแบบกรวยไฟฟ้าติดผนัง ขนาดไฟ鹏 1,400 วัตต. ม./ชม. EFC9265A ของผู้ผลิต ELETROLUX, LEKA, SMEG หรือเทียบเท่า ติดตั้งห้องนอนบันไดชุด  
ช่างซ่อม STANLESS แบบ 2 หลุม BIX3-LB ของผู้ผลิต MEX, SMEG, LEKA หรือเทียบเท่า

\* หมายเหตุ ที่แสดงในแบบได้รับการตัดต่อประกอบการติดตั้งตามที่ทางสถาปัตยกรรมกำหนด



มหាផีพักษ์เจ้าเมืองเชียงใหม่  
กรุงเทพฯ

โศร์ทาร์  
บ้าสกุลจันทร์ สำราญ ช่างไม้ฝีมือเยี่ยม  
สถาปัตย์ช่างซ่อมบ้าน เชียงใหม่  
จังหวัดเชียงใหม่ ภาคเหนือ ประเทศไทย

อย่างไรเดี๋ย  
ดร. วงศ์สิทธิ พุฒิชัยมงคล

รองอธิการบดี  
ดร. สุรินทร์ ใจดี

สถาบันวิจัยและพัฒนา

วิศวกรรมศาสตร์  
นายสมศักดิ์ ศรีนิลธรรม สมบ.6544  
นายสมชาย ลูกพะณุ สมบ.7743

วิศวกรรมเครื่องกล

วิศวกรรมไฟฟ้า  
นายแสง พานิช ภ.พก.31982

วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม

ผู้ออกแบบ

แก้ไขแบบ

รุตั้ง ขยายคำมั่น  
(ผู้รับผิดชอบรับผู้รับผิดชอบ)

นางสาวรัตน์ วงศ์สิทธิ์

นางสาวรัตน์ วงศ์สิทธิ์

แก้ไขที่

รวม AA5-02

79

# รายงานประการแบบวิศวกรรมโครงสร้าง

- เหล็กเสริมคอนกรีต
- ตัวอย่างเหล็กเส้นที่ไม่เคยผ่านการรื้อถอนมาก่อน ไม่มีรอยขีดข่วน ไม่มีรอยต่อ ไม่ประกอบ เคลือบผิวยกอนใช้ต้องกำจัดสิ่งคลือเพิ่วให้หมดสิ้นและให้มีจุดยืน (YIELD POINT) ไม่น้อยกว่า 2,400 กก./ตร.ซม. เพื่อให้เป็นเหล็กด้า และไม่น้อยกว่า 3,000 กก./ตร.ซม. เมื่อเป็นเหล็กข้ออ้อย
- ระยะของปลายเหล็กเส้นขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางที่เล็กที่สุดสำหรับของให้ เท่ากับ 5 เท่าของ Ø เหล็กเส้นนั้น โดยด้านในของข้ออ้อย 180 ให้มีส่วนที่ส่วนต่อจากช่วงที่เป็นโครงสร้างอย่างน้อย 4 เท่าของ Ø เหล็กนั้น และไม่น้อยกว่า 5 ซม. ส่วนของข้ออ้อย 90 ให้มีส่วนที่ส่วนต่อจากส่วนที่เป็นโครงสร้างอย่างน้อย 16 เท่าของ Ø เหล็กเส้นนั้น และไม่น้อยกว่า 10 ซม.
- การติดเหล็กเสริมโดยวิธีทบทอดสำหรับเหล็กผิวเรียบและเหล็กข้ออ้อย ในห้องระบายอากาศไม่น้อยกว่า 50 และ 30 เท่าของ Ø เหล็กเสริมนั้น และไม่น้อยกว่า 50 ซม. และ 40 ซม. ตามลำดับ ถ้าใช้วิธีทบทอดแบบ ก๊าซ เชือก หรือเชือกเดี่ยว ให้ระยะทบทอดเป็น 25 และ 15 เท่า Ø ของเหล็กผิวเรียบและข้ออ้อยตามลำดับ ส่วนการเชือกพอกโดยติดต่อกันของกาวเชือกสามารถติดต่ออย่างให้สอดคล้อง แข็งแรง โดยสามารถรับรู้ของเสียงเหล็กจากนกกระอยเชือก คำใช้ได้ต่อไปนี้
- ลดดูดผูกเหล็กให้ใช้เบอร์ 18 ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. 138-2518
- งานคอนกรีต
- ปูนซีเมนต์ (PORT LAND) ให้ใช้ซีเมนต์ตราชา้ง หรือตราเครวัณของบริษัท ปูนซีเมนต์ไทยขอเหล็กจากน้ำจะดีกว่าการหินซูบจากวิศวกร
- ทราย ต้องเป็นทรายที่คุณภาพดีและสะอาดอย่างมาก สะอาดปราศจากวัสดุอื่นที่จะเป็นภัยต่อ คอนกรีตอ่อน ซึ่งอาจทดสอบด้วย SODIUM HYDROXIDE 3% ตามวิธีมาตรฐานมีค่า FINENESS MODULUS อยู่ระหว่าง 2.75-3.25
- หินต้องเป็นหินสีขาวสะอาด เชือกหินทรายที่ดี ปราศจากวัสดุอื่นที่จะเป็นภัยต่อ คอนกรีตปูน หรือเหล็กอยู่ ต้องมีส่วนคละสมานดี WELL GRADED กลาลือ Ø ใน 1 ปีมิตา จะไม่ก้อนที่สำคัญมากกว่า 3 เท่า ของด้านเส้นของหินกิน 20% ไม่ได้ เมื่อทดสอบการสึกกร่อนโดยวิธี LOS ANGLES ABRASION TEST และต้องสูญเสียหินหนักไม่เกิน 40%
- น้ำที่ใช้ผสมคอนกรีตต้องสะอาดดีมีได้โดยปราศจากสารเคมี รส กลิ่น น้ำมัน กรด ด่าง หรือ น้ำตาล และ อินทรีย์สารอื่น ๆ
- ส่วนผสมคอนกรีตผู้รับ槎งานต้องส่งรายละเอียดการผสมคอนกรีตโดยน้ำหนัก วิศวกรขอคอนแบบตราดูด และหินซูบก่อนเริ่มงานคอนกรีต พร้อมทั้งส่งผลการทดสอบ ลักษณะ CYLINDER คอนกรีตขนาด Ø 15 ซม. สูง 30 ซม. 3 ตัวอย่าง ทั้งนี้วิศวกรผู้ออกแบบ ผู้ดูแลที่จะสังเกตทุก CYLINDER ในระหว่างเทคโนโลยีต้องสังเกต เมื่อส่งสัญญาคอนกรีต นั่น อาจมีคุณภาพไม่ดีพอ
- กำลังอัดของคอนกรีต เมื่อครบ 28 วัน ต้องมีกำลังอัดของหงลบล CYLINDER ขนาด Ø 15 ซม. สูง 30 ซม. ไม่น้อยกว่า 240 กก./ซม. และจะต้องใช้ปริมาณบุนซีเมนต์ไม่น้อยกว่า 325 กก./ลบ.ม. คอนกรีตโครงสร้างให้ใช้ READY MIX

2.7 การทดสอบน้ำที่ใช้คอนกรีตที่ผสมแล้วเกิน 50 นาที หรือคอนกรีตที่เริ่มน้ำก่อตัวเป็นก้อนบ้างแล้ว แม้แต่บางส่วน หรือคอนกรีตที่มีร่องดูดในประปานอยู่ การทดสอบทำให้ห้องน้ำที่ใช้เครื่องสั่นคอนกรีต

## เหล็กรูปพรรณ

3.1 เหล็กขาเหล็กแผ่น และเหล็กรูปพรรณอื่น ๆ ที่นำมาใช้ต้องเป็นเหล็กใหม่ไม่มีสนิมและสิ่งอื่น แบกลาปลอกเคลือบผิวอยู่ อันเป็นสัณฐานรายต่อโครงสร้าง มีคุณภาพสม่ำเสมอ

3.2 ติดเหล็กรูปพรรณจะต้องทำดิจองที่บันสนิมอย่างน้อย 2 ครั้ง และทำทับด้วยสีอีก 2 ครั้ง ตามที่กำหนดในแบบ

3.3 กรณีในการเชื่อมหัวลงบนรอยเชื่อมเดิม ให้เคาะชี้เขื่อม (SLAG) ออกให้หมดเสียก่อนแล้วจึงเชื่อมทับอย่างเดิมได้

3.4 จุดเชื่อมที่ใช้หัวมั่งคงให้ใช้ของ KOBE หรือ YAWATA ที่มีคุณภาพดีตามมาตรฐานของผู้ผลิต

3.5 ขนาดของรอยเชื่อม ถ้าไม่ได้ระบุขึ้นอยู่กับความต้องการของผู้ติดต่อให้เป็น

- ความหนาของเหล็กที่จะเชื่อม ตั้งแต่ 0-6 มม. ให้ขนาดของรอยเชื่อมเท่าความหนาของเหล็ก นั้นลบด้วย 2 มม.

3.6 เหล็กรูปพรรณที่นำไปใช้ให้ใช้มาตรฐาน SS - 41 นอกจากนี้จากเหล็กแบบปั๊ปสำหรับใช้มาตรฐาน STK-30

## ไม้แบบ

4.1 โดยที่นำไปใช้คอนกรีตเปลือกให้ใช้แบบไม้อัด หรือแบบเหล็กและลับมุม 2x2 ซม. โดยตลอด

4.2 การตัดของไม้แบบต้องทำอย่างแข็งแรง และ平安นีต เมื่อตัดไม้แบบออกแล้วต้องไม่กดหรืออ่อน จนมาเกินไป ถ้าหากว่าเป็นโพรงหรือนูน จะต้องเชื่อมให้เรียบร้อย โดยดูดหัวรูของที่บูรณาการลงบนเส้นผิวน้ำที่ไว้ และถ้าใช้ปูนซีเมนต์ผสานทรายในอัตราส่วน 1 ต่อ 3 ฉุบดูดโพรง ดังนั้น ให้ผู้หัวเรียนโดยทั่วไปในส่วนของกาวซึ่งมีส่วนที่เป็นโพรง ให้อยู่ในดูดหัวรูของที่บูรณาการ

4.3 ไม้แบบจะต้องไม่ได้ดันกาวจะครบกำหนดเวลาจากการทดสอบแล้ว ดังนี้

4.3.1 แบบขาลง เสา ขาคาน ขากำแพง 2 วัน

4.3.2 แบบขาลงที่ 14 วัน และเมื่อต้องดูดแล้วให้ดักลากางคนไว้อีก 12 วัน

4.3.3 แบบขาลงรับคาน 14 วัน และเมื่อต้องดูดแล้วให้ดักลากางคนไว้อีก 12 วัน

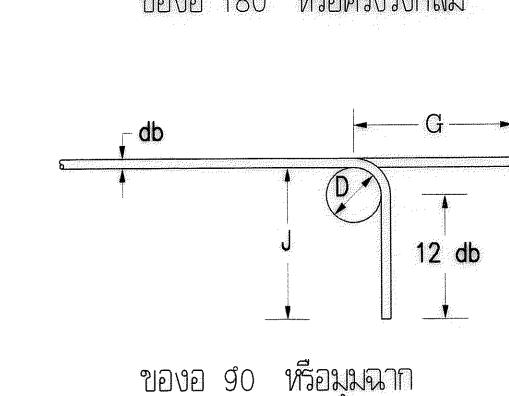
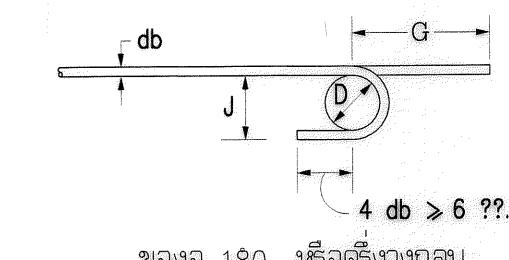
ทั้งนี้ให้ยกเว้นในกรณีที่ใช้ปูนซีเมนต์เข็มตันรั้ว โดยให้ต้องกำหนดโดยอุปกรณ์ที่ได้ เมื่อครบถ้วน 7 วัน

4.4 ในการนี้ที่เป็นโครงสร้างบันทึกนี้ ให้บดด้วยดินให้แน่นแล้วทดสอบน้ำที่ห้องน้ำที่ห้องน้ำเป็นแบบ

4.5 การทดสอบแบบไม้เสาและคาน

แบบไม้เสาให้ลับมุม 2 x 2 ซม. โดยรอบเสาทั้ง 4 ด้าน

แบบไม้คานให้ลับมุม 2 x 2 ซม. ทั้ง 2 ข้างของห้องคาน



## ของที่ต้องมี

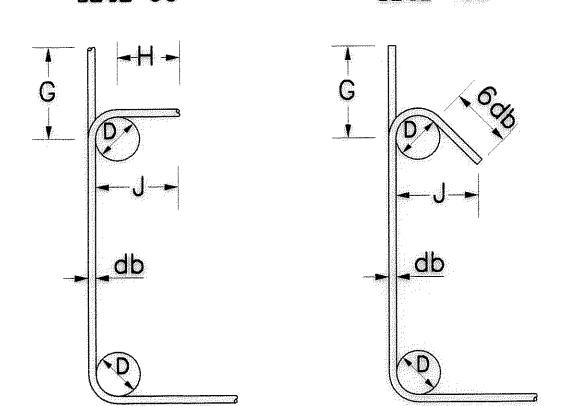
ชนิดและจำนวนของที่ต้องมีดังนี้

ชนิดของเหล็ก	D (มม.)	ของ 180°	ของ 90°
เหล็กเส้น	(มม.)	G (มม.) J (มม.)	G (มม.) J (มม.)
R89	5.5	11 7.3	12 15
DB10	6.0	12 8.0	13 16
DB12	7.5	13 9.9	16 20
DB16	10.0	16 13.2	21 26
DB20	12.0	19 16.0	26 32
DB25	15.0	24 20.0	32 40
DB28	22.5	33 28.1	38 43
DB32	25.5	37 31.9	43 55

ชนิดของเหล็ก	D (มม.)	ของ 180°	ของ 90°
เหล็กเส้น	(มม.)	G (มม.) J (มม.)	G (มม.) J (มม.)
R89	5.5	11 7.3	12 15
DB10	6.0	12 8.0	13 16
DB12	7.5	13 9.9	16 20
DB16	10.0	16 13.2	21 26
DB20	12.0	19 16.0	26 32
DB25	15.0	24 20.0	32 40
DB28	22.5	33 28.1	38 43
DB32	25.5	37 31.9	43 55

## ของล่าบลากลากลุ่มด้วยเหล็กกลาก

ของล่าบลากลุ่มด้วยเหล็กกลากอ่อนเดี่ยงเพื่อกันแม่นดินทราย



ชนิดของเหล็ก	D (มม.)	ของ 90°	ของ 135°
เหล็กเส้น	(มม.)	G (มม.) J (มม.)	G (มม.) J (มม.)
DB10	4.0	12	10
DB12	5.0	15	12
DB16	5.5	19	16
DB20	12.0	26	22
DB25	15.0	33	28

H = 6db สำหรับเหล็กกลาก DB6 - DB16

J = 12db สำหรับเหล็กกลาก DB20 - DB25

ชนิดของเหล็ก	D (มม.)	ของ 90°	ของ 135°
เหล็กเส้น	(มม.)	G (มม.) J (มม.)	G (มม.) J (มม.)
RB6	2.5	4 6	5 4.5
RB9	3.5	6 8	7 6.5
DB10	4.0	7 9	8 7.5
DB12	5.0	8 11	10 9.0
DB16	6.5	10 15	13 12.0
DB20	12.0	26 32	18 17.0
DB25	15.0	32 40	23 21.0

## ความกว้างของเหล็กที่ต้องดูดและเหล็กกลาก

ชนิดของเหล็ก	D (มม.)	ความกว้างของ	
		ของ 90°	ของ 135°
เหล็กเส้น	(มม.)	G (มม.) J (มม.)	G (มม.) J (มม.)
DB10	30	40 20	20 40
DB12	35	50 25	25 50
DB16	50	65 30	30 65
DB20	60	80 40	40 80
DB25	100	130 50	50 130
DB28	115	150 55	55 130
DB32	160	210 85	85 160

ความกว้างของเหล็กที่ต้องดูดและเหล็กกลาก

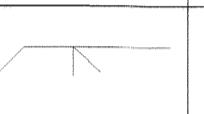
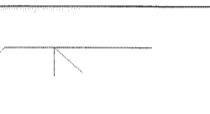
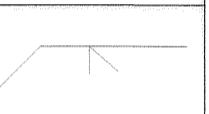
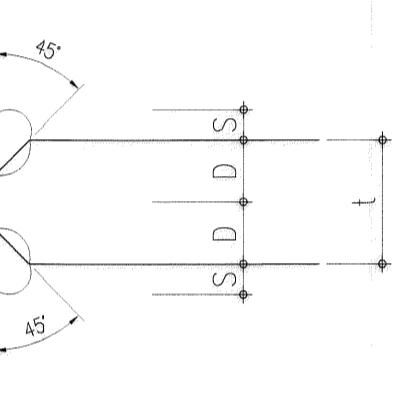
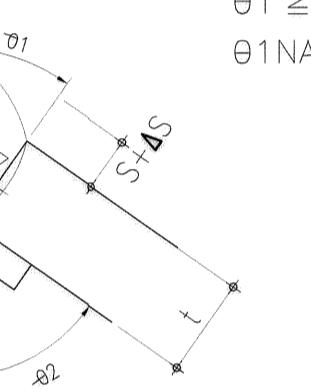
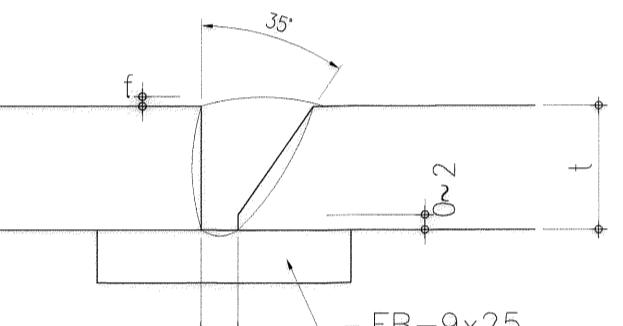
ความกว้าง

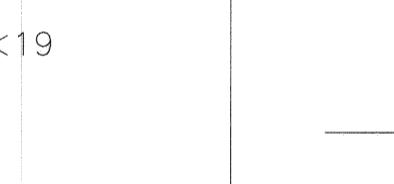
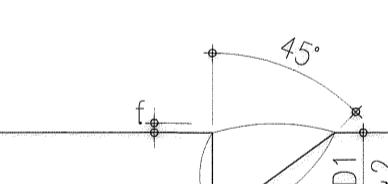
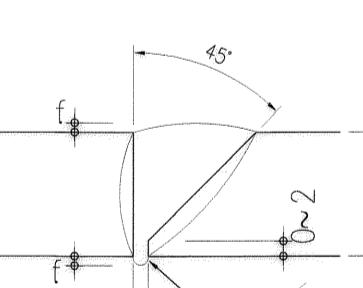
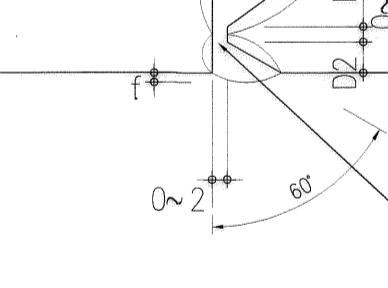
## ແບບ ມາດຮາກູ້ໄນ ຮອຍເຊື່ອມ (1)

**BUTT WELDING**

TYPE T1		TYPE T2 (DIAPHRAGM)		TYPE T3	
$t$	9 12 14 16 19 22	$td=t+6$	30 ( $tc > 28$ ) 25 ( $tc \leq 28$ )	$t$	$t$
$S+?S$	3~10 3~10 4~11 4~11 5~12 6~13		35°		$D_1$ 0~2
$t$	25 28 32 36 40		$f$	$D_2$ 0~2	$D_2$ 0~2
$S+?S$	7~14 7~14 8~15 9~16 10~17		FB-9x25	60°	BACK CHIPPING

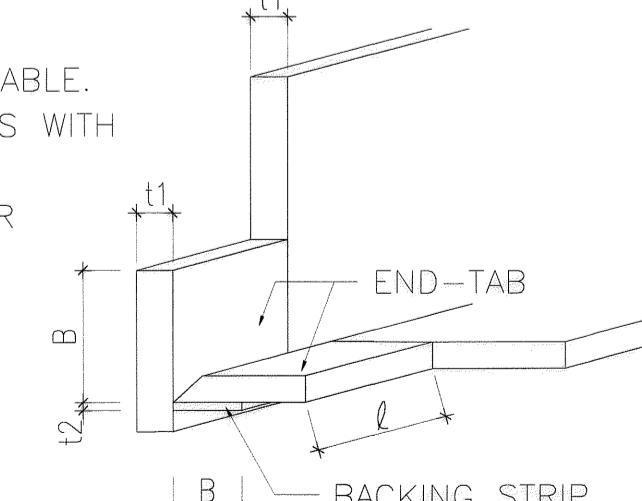
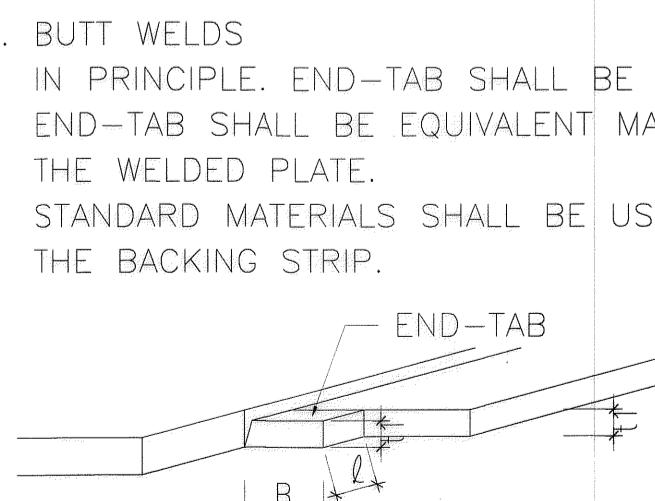
**FILLED UP BY WELDING**

TYPE T4		TYPE T5		TYPE B1																																																					
	$16 < t \leq 40$		$\theta_1 \geq 35^\circ : \theta_2 < 55^\circ$ $\theta_1$ NATURAL ANGLE: $45^\circ \leq \theta < 55^\circ$																																																						
																																																									
<table border="1"><tr><td>t</td><td>19</td><td>22</td><td>25</td><td>28</td><td>32</td><td>36</td><td>40</td></tr><tr><td>D</td><td>9</td><td>10</td><td>10</td><td>11</td><td>12</td><td>13</td><td>14</td></tr><tr><td>S</td><td>7</td><td>7</td><td>7</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>10</td></tr></table>	t	19	22	25	28	32	36	40	D	9	10	10	11	12	13	14	S	7	7	7	7	8	9	10		<table border="1"><tr><td>t</td><td>9</td><td>12</td><td>14</td><td>16</td><td>19</td><td>22</td></tr><tr><td>S+?S</td><td>3~10</td><td>3~10</td><td>4~11</td><td>4~11</td><td>5~12</td><td>6~13</td></tr></table>	t	9	12	14	16	19	22	S+?S	3~10	3~10	4~11	4~11	5~12	6~13		<table border="1"><tr><td>t</td><td>25</td><td>28</td><td>32</td><td>36</td><td>40</td><td></td></tr><tr><td>S+?S</td><td>7~14</td><td>7~14</td><td>8~15</td><td>9~16</td><td>10~17</td><td></td></tr></table>	t	25	28	32	36	40		S+?S	7~14	7~14	8~15	9~16	10~17		
t	19	22	25	28	32	36	40																																																		
D	9	10	10	11	12	13	14																																																		
S	7	7	7	7	8	9	10																																																		
t	9	12	14	16	19	22																																																			
S+?S	3~10	3~10	4~11	4~11	5~12	6~13																																																			
t	25	28	32	36	40																																																				
S+?S	7~14	7~14	8~15	9~16	10~17																																																				

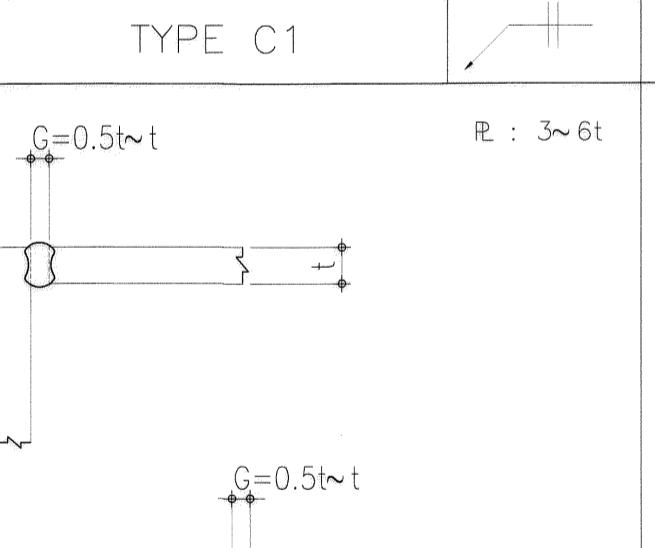
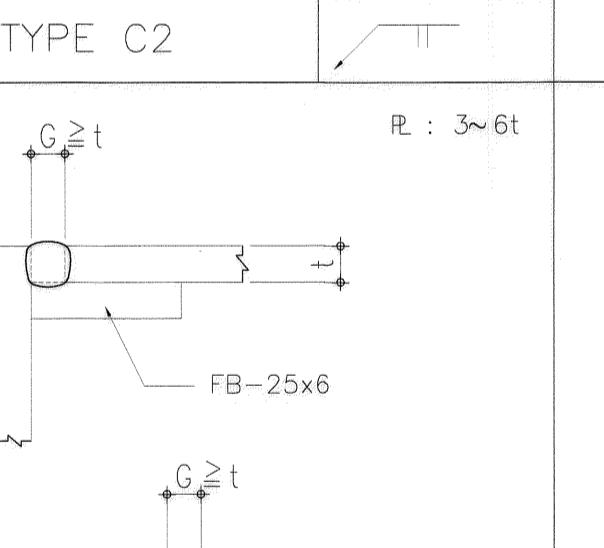
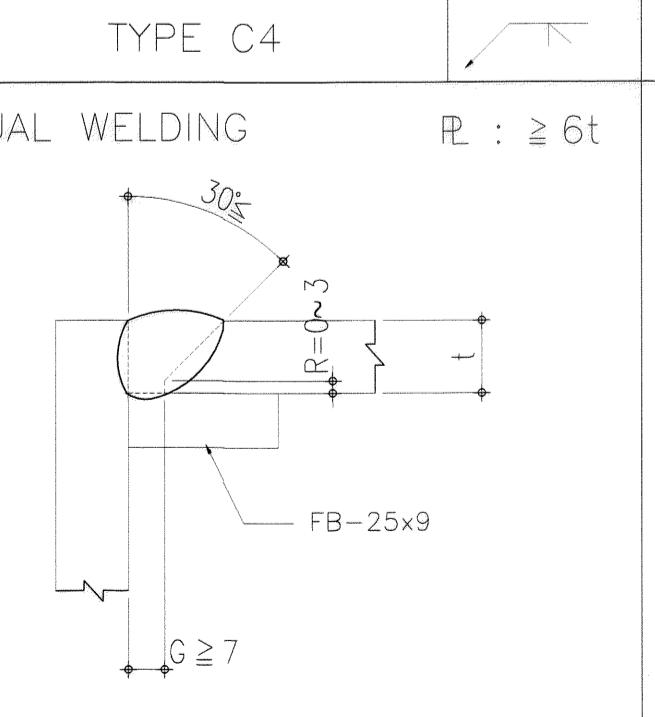
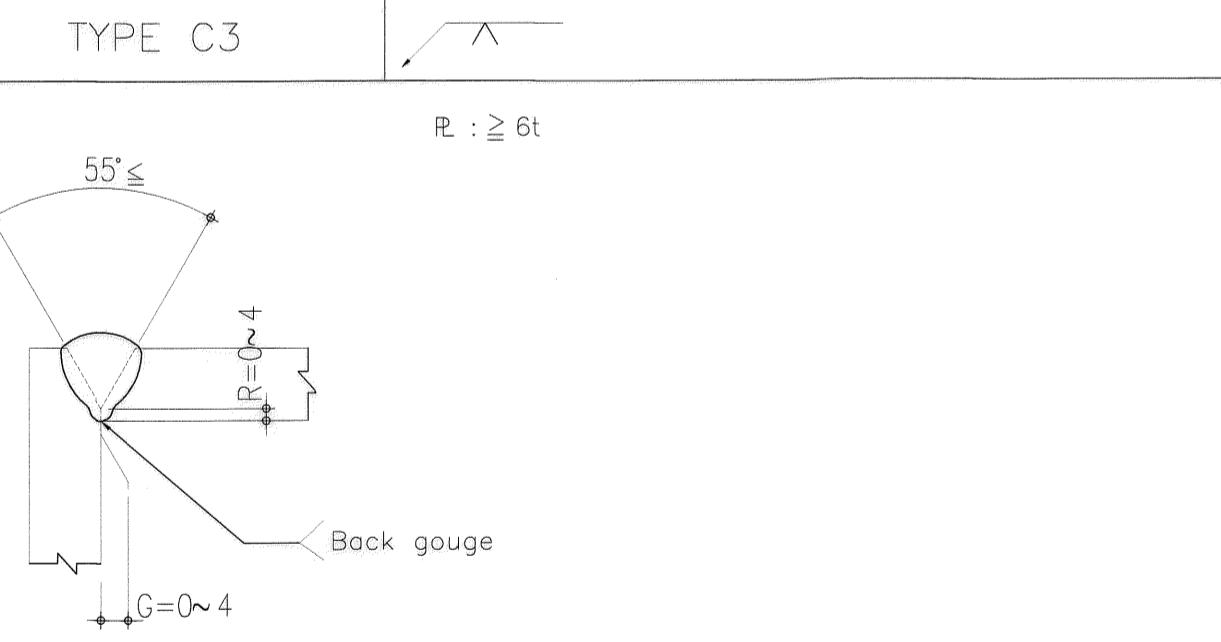
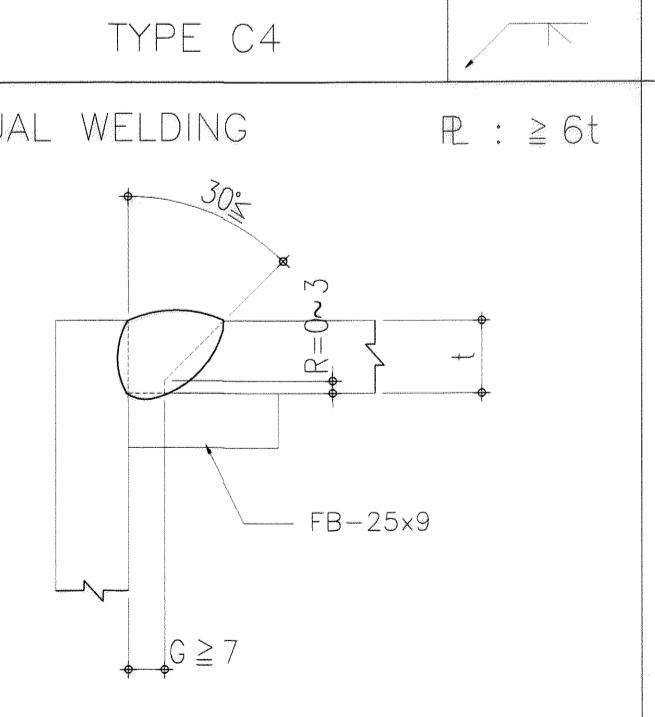
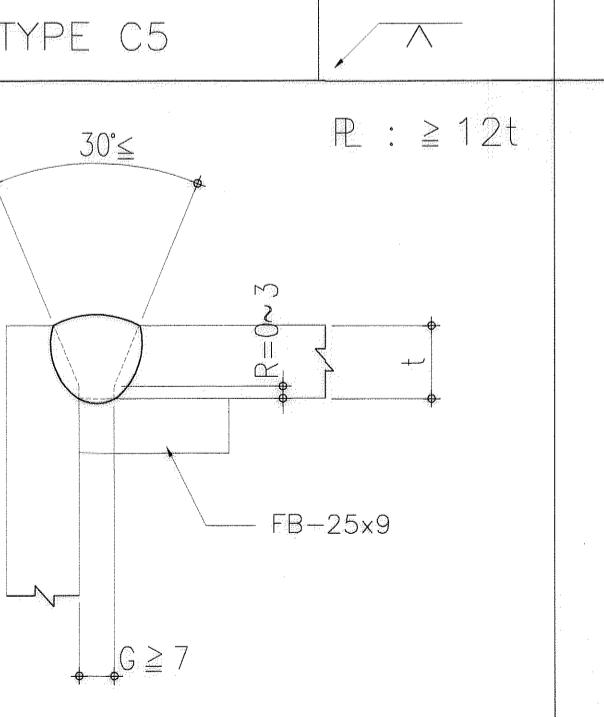
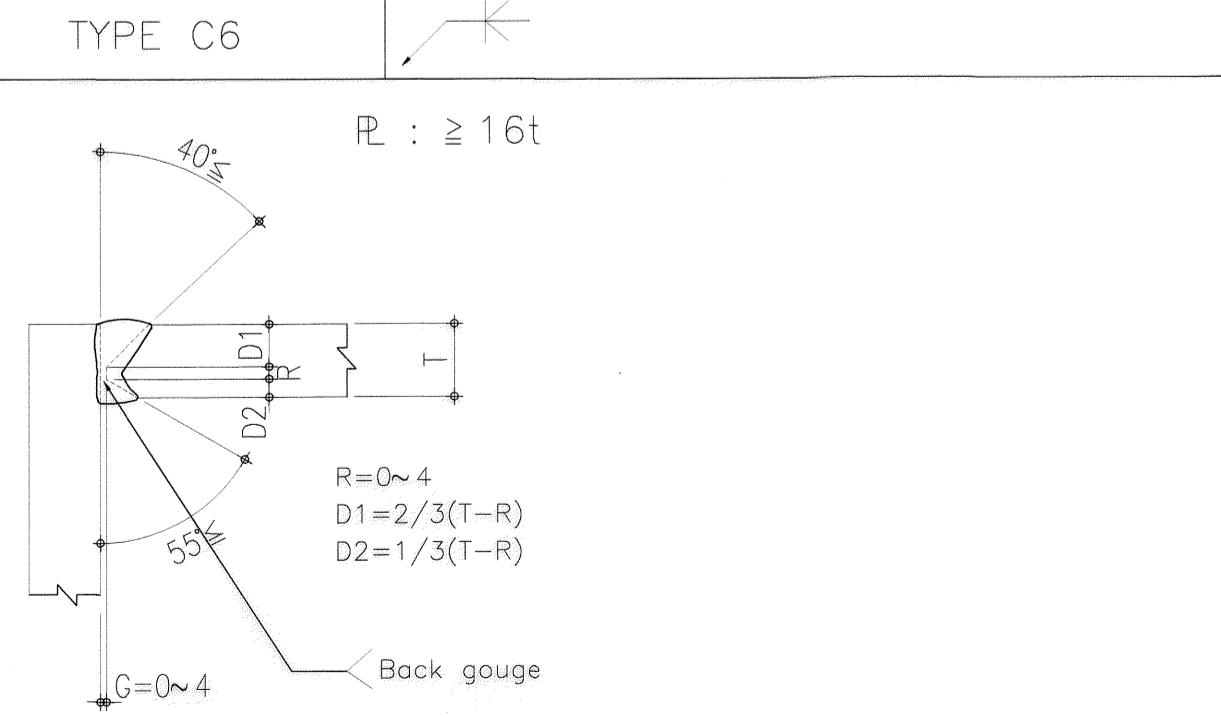
TYPE B2	TYPE B3	TYPE B4																																																									
																																																											
$t < 19$	$t > 19$	$t \geq 20$																																																									
																																																											
<table border="1"> <thead> <tr> <th>t</th> <th>19</th> <th>22</th> <th>25</th> <th>28</th> <th>32</th> <th>36</th> <th>40</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D1</td> <td>14</td> <td>16</td> <td>18</td> <td>20</td> <td>22</td> <td>24</td> <td>26</td> </tr> <tr> <td>D2</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>7</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>14</td> </tr> </tbody> </table>	t	19	22	25	28	32	36	40	D1	14	16	18	20	22	24	26	D2	5	6	7	8	10	12	14	<table border="1"> <thead> <tr> <th>t</th> <th>19</th> <th>22</th> <th>25</th> <th>28</th> <th>32</th> <th>36</th> <th>40</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D1</td> <td>14</td> <td>16</td> <td>18</td> <td>20</td> <td>22</td> <td>24</td> <td>26</td> </tr> <tr> <td>D2</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>7</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>14</td> </tr> </tbody> </table>	t	19	22	25	28	32	36	40	D1	14	16	18	20	22	24	26	D2	5	6	7	8	10	12	14	<table border="1"> <thead> <tr> <th>t</th> <th>R</th> <th><math>\theta^\circ</math></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6~19</td> <td>7</td> <td>45°</td> </tr> <tr> <td><math>t \geq 20</math></td> <td>7</td> <td>35°</td> </tr> </tbody> </table>	t	R	$\theta^\circ$	6~19	7	45°	$t \geq 20$	7	35°
t	19	22	25	28	32	36	40																																																				
D1	14	16	18	20	22	24	26																																																				
D2	5	6	7	8	10	12	14																																																				
t	19	22	25	28	32	36	40																																																				
D1	14	16	18	20	22	24	26																																																				
D2	5	6	7	8	10	12	14																																																				
t	R	$\theta^\circ$																																																									
6~19	7	45°																																																									
$t \geq 20$	7	35°																																																									

FINISH FOR END OF WELDED PLATES AND BACKING STRIP

1. BUTT WELDS  
IN PRINCIPLE, END-TAB SHALL BE APPLICABLE.  
END-TAB SHALL BE EQUIVALENT MATERIALS WITH  
THE WELDED PLATE.  
STANDARD MATERIALS SHALL BE USED FOR  
THE BACKING STRIP.



METHOD	END-TAB			BACKING STRIP	
	l	B	t1	B1	t2
MANUAL	30-50				9-12
SEMI-AUTO	40-60	30-50	t1	25	9-12
AUTOMATIC	50-100				12

BUTT WELDING					
TYPE C1		TYPE C2		TYPE C3	
	$G=0.5t \sim t$	$P_e : 3 \sim 6t$		$G \geq t$	$P_e : 3 \sim 6t$
	$G=0.5t \sim t$	$P_e : \geq 6t$		$55^\circ \leq$ $R=0 \sim 4$	$P_e : \geq 6t$
TYPE C4		TYPE C5		TYPE C6	
	$P_e : \geq 6t$		$30^\circ \leq$ $R=0 \sim 3$	$P_e : \geq 12t$	
$G \geq 7$	$FB-25 \times 9$	$G \geq 7$	$FB-25 \times 9$	$R=0 \sim 4$ $D1=2/3(T-R)$ $D2=1/3(T-R)$	$P_e : \geq 16t$



## มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคล กรุงเทพฯ

# โครงการ ปรับปรุงห้องน้ำ ฝ้าเพดาน ระบบไฟของส้วมวังและ ระบบเครื่องปรับอากาศสำหรับห้องน้ำบันได คนชั่วคราวชั้น 7 อาคาร 7

รองอธิการบดี

## សោរ ពិភាក្សាបាយ៉ា

วิศวกรโครงสร้าง นายสัตต์ ศรีเมืองทน สย.6544  
นายชนิพงษ์ สุพรหม สย.7743

วิศวกรรมเครื่องกล

วิศวกรไฟฟ้า นายกนก ทaiseebya ภ.พก.31982

## ກົມປ່າ ເຈລະນີ ນະເປົດ ໄລ

# ପ୍ରେସିପ୍ୟୁଲେସନ୍

\_\_\_\_\_

三、项目名称：《中国古典文学名著与现代文化》

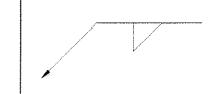
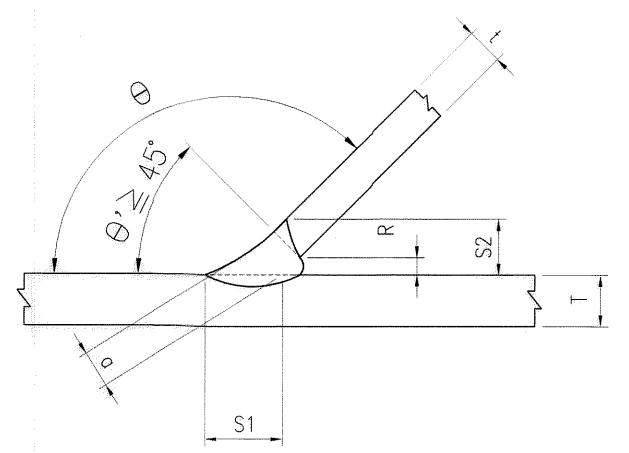
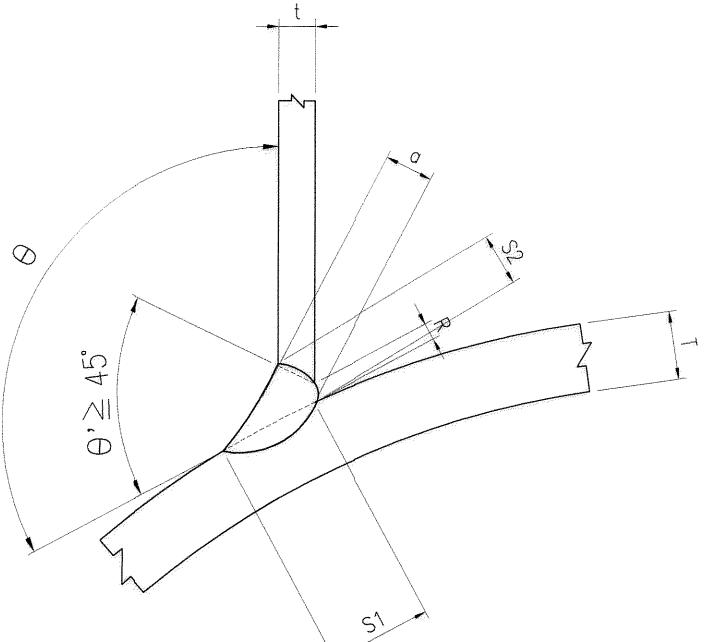
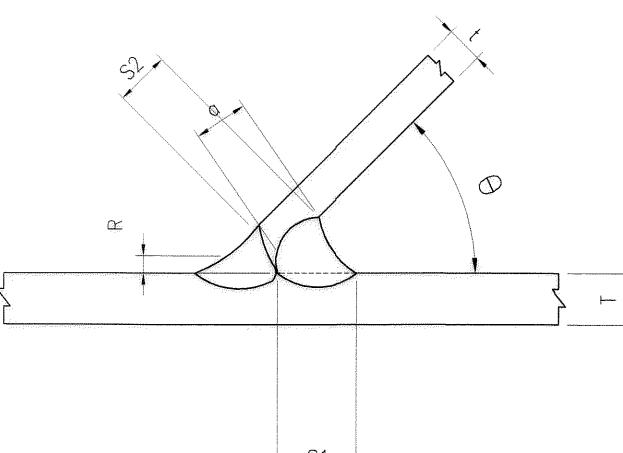
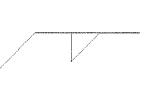
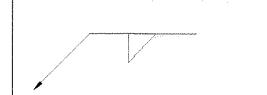
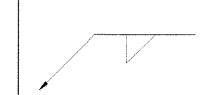
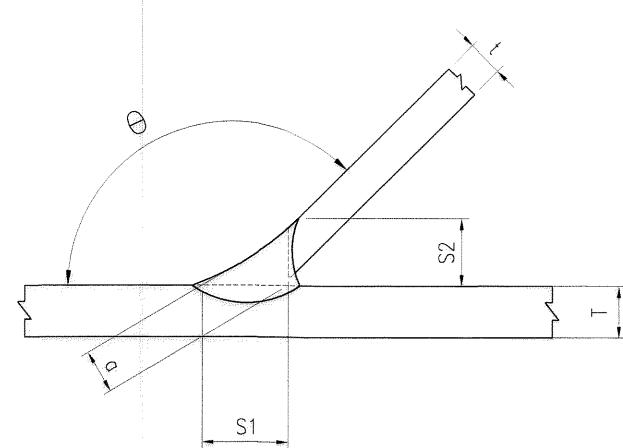
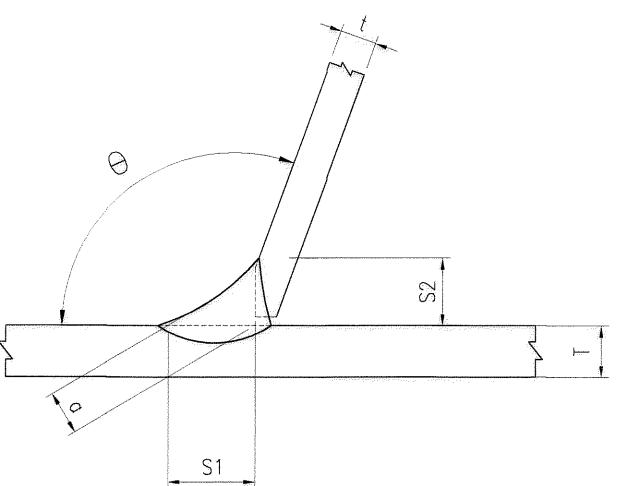
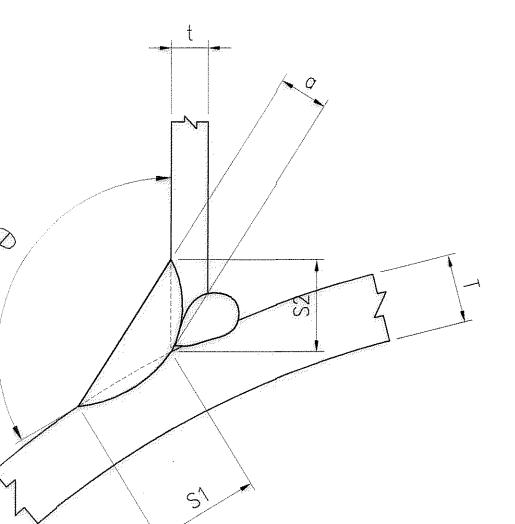
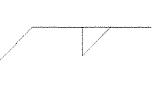
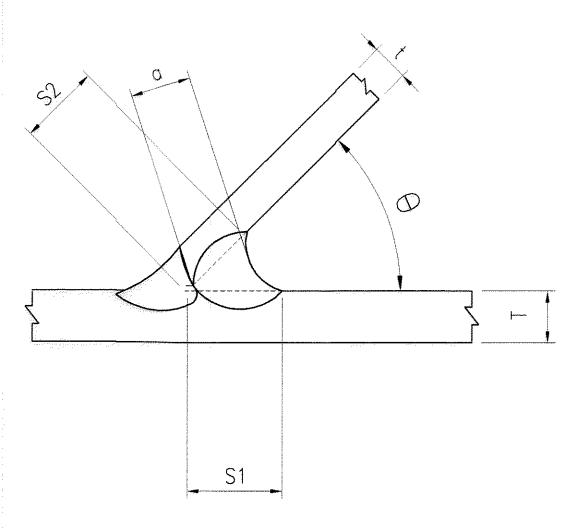
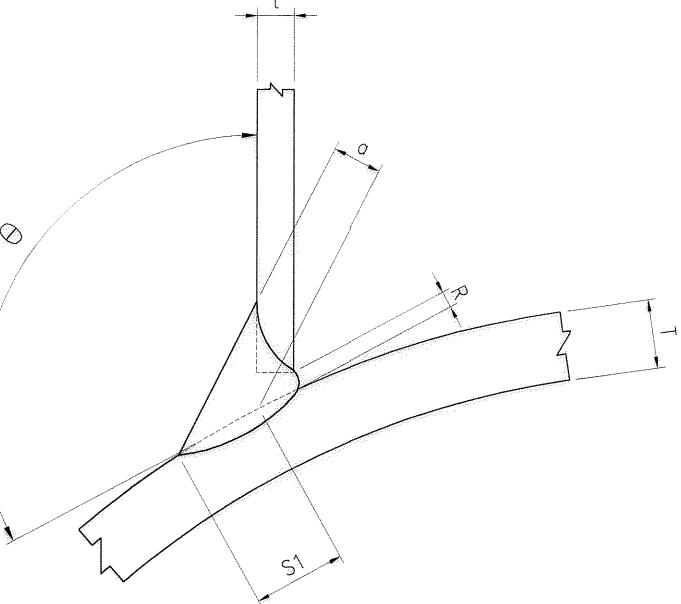
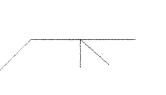
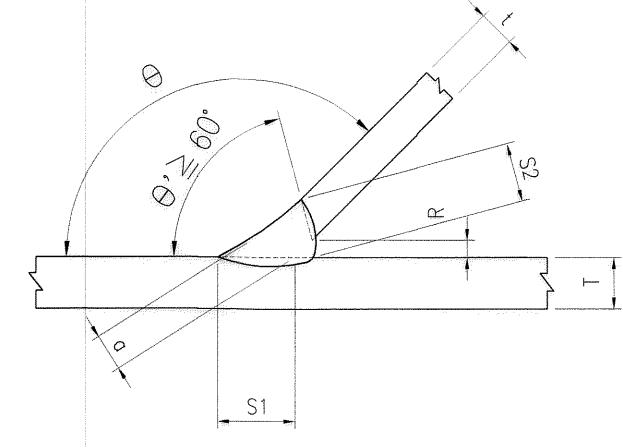
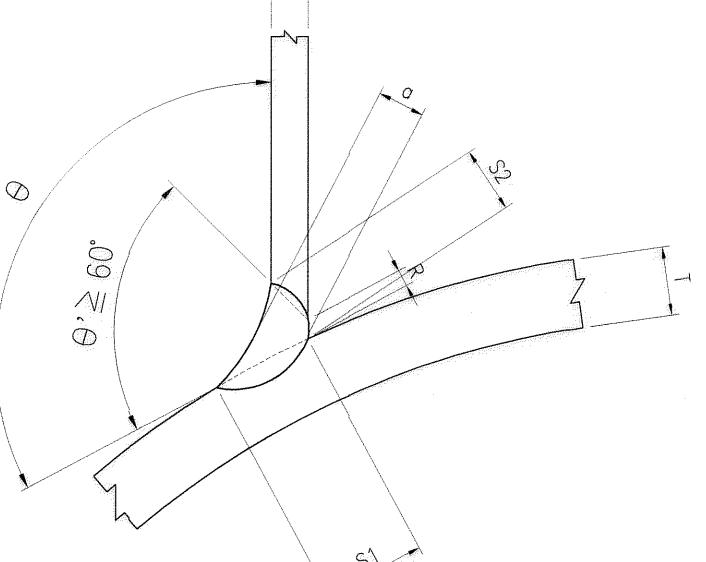
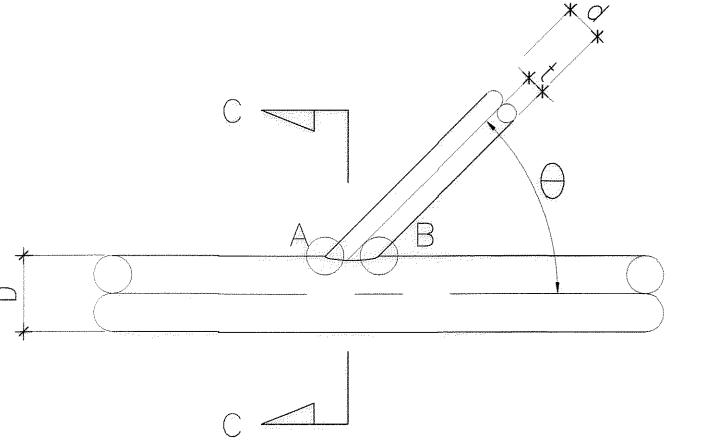
ແລ້ວມາ

## ແບບ ມາດກວາງ ແລະ ວຍຍ່ອນ (1)

มาตราส่วน | วันที่

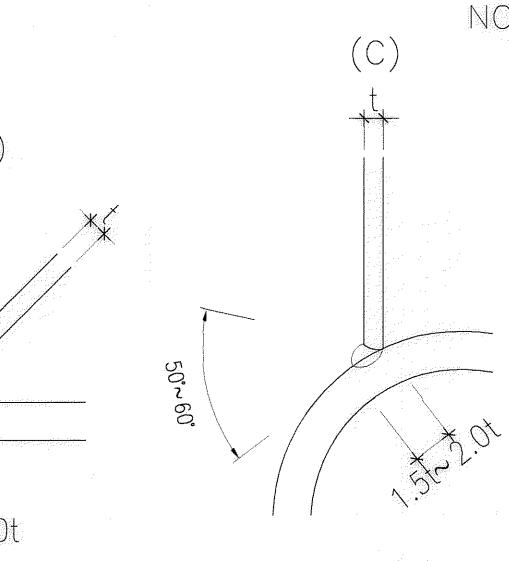
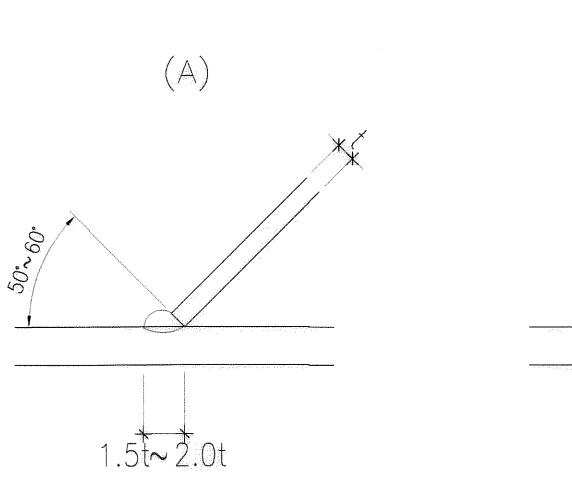
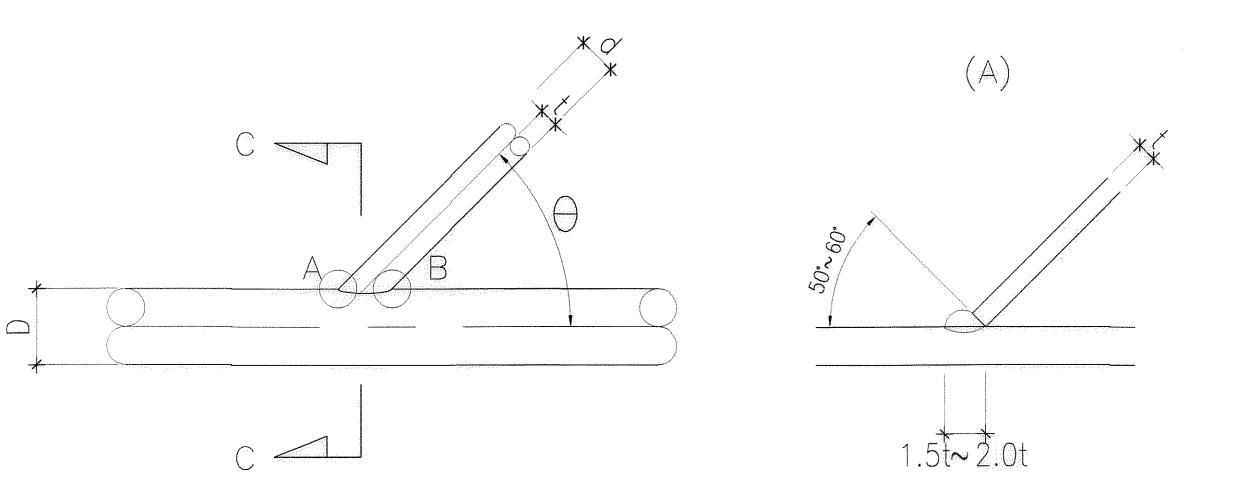
## ແບບ ມາຕරາຖານ ຮອຍເຊື່ອມ (2)

## PIPE TO PIPE WELDS

<b>TYPE T1</b>		<b>TYPE T2</b>		<b>TYPE T3</b>	
					
<b>TYPE T4</b>		<b>TYPE T5</b>		<b>TYPE T6</b>	
					
<b>TYPE T7</b>		<b>TYPE T8</b>		<b>NOTE</b>	
				<p>a : throat depth  S : Welding size (S1,S2)  R : root gap  T : Thickness of Main Pipe  t : Thickness of Sub Pipe  θ : Angle of Joint</p>	
<b>TYPE T10</b>		<b>TYPE T11</b>		<b>PIPE TO PIPE WELDS</b>	
					

TYPE	ANGLE OF JOINT	WELDING OF SIZE (S1&S2)
TYPE T1	$120^\circ \geq \theta \geq 90^\circ$	$2T \geq S1$ $2t \geq S1$ $a \geq 1.2t$ $3 \geq R \geq 0$
TYPE T2	$120^\circ \geq \theta \geq 90^\circ$	$2T \geq S1$ $2t \geq S1$ $a \geq 1.2t$ $3 \geq R \geq 0$
TYPE T3	$90^\circ > \theta \geq 30^\circ$	$2T \geq S1$ $2t \geq S2$ $a \geq 1.4t$ $3 \geq R \geq 0$
TYPE T4	$150^\circ \geq \theta \geq 120^\circ$	$2T \geq S1$ $2t \geq S2$ $a \geq t$
TYPE T5	$120^\circ \geq \theta > 90^\circ$	$2T \geq S1$
TYPE T6	$120^\circ \geq \theta > 90^\circ$	$2t \geq S2$ $a \geq 1.2t$
TYPE T7	$90^\circ \geq \theta \geq 30^\circ$	$2T \geq S1$ $2t \geq S2$ $a \geq 1.4t$
TYPE T8	$120^\circ \geq \theta > 60^\circ$	$2T \geq S1$ $2t \geq S2$ $a \geq 1.2t$ $3 \geq R \geq 0$
TYPE T9	$\theta = 0$	$1.5T \geq S1$ $a = T$ $3 \geq R \geq 0$
TYPE T10	$\theta > 120^\circ$	$2T \geq S1$ $2t \geq S2$ $a \geq t$ $3 \geq R \geq 0$
TYPE T11		

## PIPE TO PIPE WELDS



NOTE: WELL THICKNESS  
OF PIPE  $2 \leq t \leq 12$   
ANGLE OF JOINT  $30^\circ \leq \theta \leq 90^\circ$   
PIPE SIZE RATIO  $d \leq D$

1. THIS STANDARD OF WELDING IS APPLICABLE IN CASE MANUAL OR SEMI-AUTOMATIC CARBON DIOXIDE GAS SEALED ARC WELDING.
  2. REINFORCEMENT OF WELDING.  
BUTT WELDING  $0.5 \leq f < 3\text{mm}$   
FILLET WELDING  $f \leq 0.1S + 1\text{mm}$ .

# มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคล กรุงเทพ

# โครงการ ปรับปรุงห้องน้ำ ผู้พิพากษา ระบบไฟส่องสว่างและ ระบบเครื่องปรับอากาศสำหรับคนพิการ ศูนย์บริการรถวิ่ง อาคาร 7

(បាគិចគិដុំណា)

ดร. สุวิท พุทธชัยวงศ์  
รองอธิการบดี  
ดร. สุวิท พันธุ์วงศ์

# ສາມປິກອອກແບບ

วิภากรวบรวมสร้าง  
นายณัฐศรี ศรีเมืองยน ลย.6544

# ເມືອງນະຄອນຫຼວງ ສຸກພາບ ເມ. 7745

## ວິຄ່າງວຽກຄ້ອງກາລ

วิศวกรรังสีพยาบาล  
นายกมล ทagineยาน ก.พก.31982

မြတ်ပါ စံရှု ပါ ပါ ပါ


REV.	DESCRIPTION	DATE

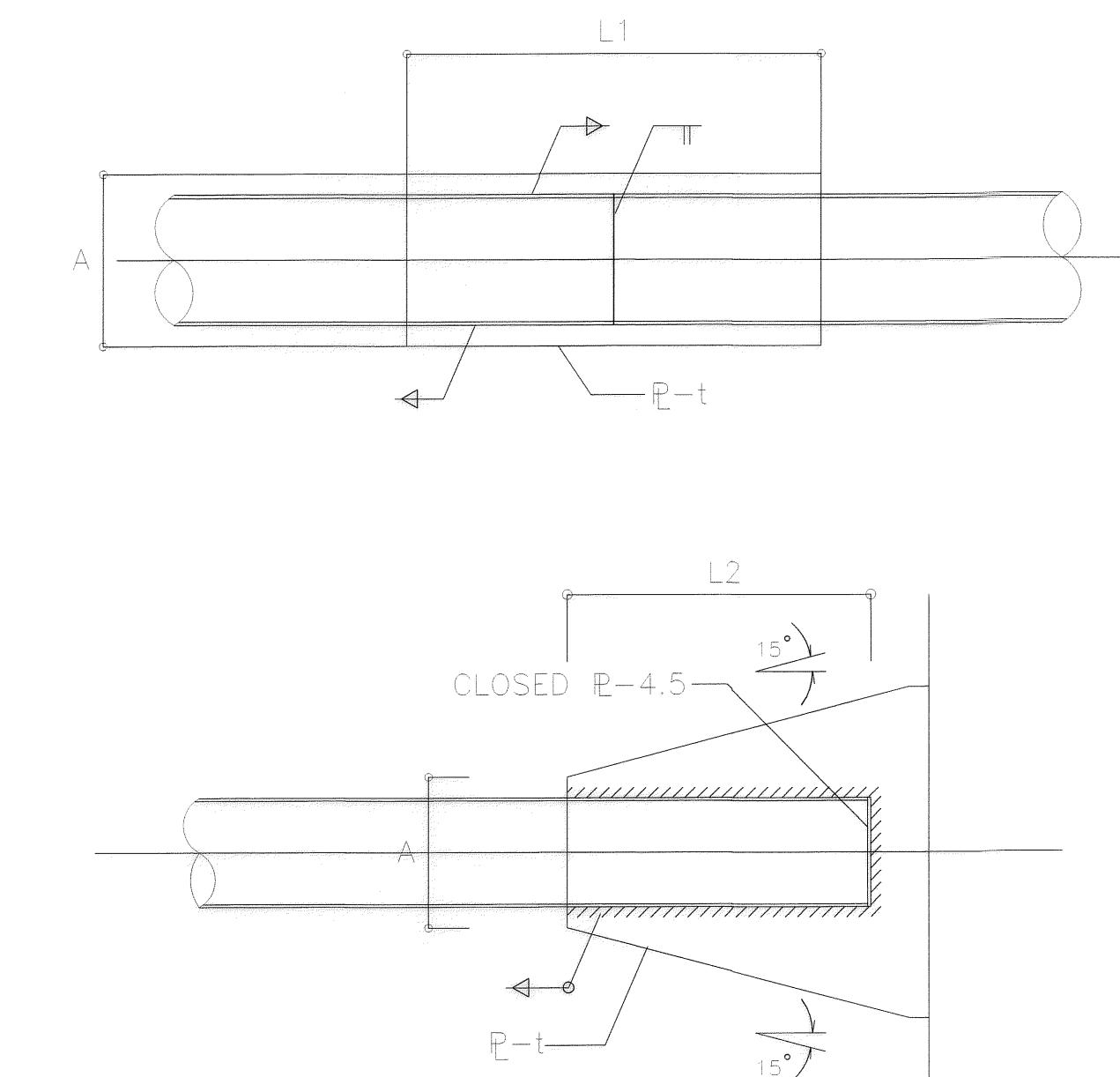
## ແລ້ວ ດີງແບບ ແບບ ນາຕຽວຸງວານ ຮອຍເຊື່ອມ (2)

มาตราล้วน	วันที่
-----------	--------

แบบ มาตราฐาน รอยเชื่อม (3)

PIPE JOINT LIST

OUTSIDE DIAMETER (mm)	THICKNESS (mm)	WELDING OF FILLET SIZE (mm)	GASSET PLATE SIZE (mm)		WELDING LENGTH (mm)		OUTSIDE DIAMETER (mm)	THICKNESS (mm)	WELDING OF FILLET SIZE (mm)	GASSET PLATE SIZE (mm)		WELDING LENGTH (mm)	
			A	R-t	L1	L2				A	R-t	L1	L2
21.7	2.0	3	70	4.5	60	30	101.6	2.8~3.2	5	150	9	300	150
	2.3~2.6	4	70	4.5	60	30		3.6~4.5	6	150	9	300	150
	2.8~3.2	5	70	4.5	60	30		5.0~5.6	6	150	12	350	175
27.2	2.0	3	70	4.5	70	35	114.3	2.8~3.2	5	160	9	300	150
	2.3~2.6	4	70	4.5	70	35		3.6~4.5	6	160	12	400	200
	2.8~3.2	5	70	4.5	70	35		5.0~5.6	6	160	12	400	200
34.0	2.3~2.6	4	80	4.5	80	40	139.8	6.0	6	160	16	450	225
	2.8~3.2	5	80	4.5	80	40		3.6~4.5	6	190	12	400	200
	3.6~4.5	6	80	6	80	45		5.0~5.6	6	190	12	550	275
42.7	2.3~2.6	5	90	4.5	100	50	165.2	6.0	6	190	16	550	275
	2.8~3.2	5	90	4.5	100	50		7.0	7	190	16	550	275
	3.6~4.5	6	90	6	100	60		3.6~4.5	6	210	12	550	275
48.6	2.3~2.6	4	90	4.5	120	60	190.7	5.0~5.6	6	210	16	650	325
	2.8~3.2	5	90	6	120	60		6.0	6	210	16	650	325
	3.6~4.5	6	90	9	120	70		7.0	7	210	19	650	325
60.5	2.3~2.6	4	110	4.5	150	75	216.3	4.5	6	240	12	650	325
	2.8~3.2	5	110	6	150	75		5.0	6	240	16	650	325
	3.6~4.5	6	110	9	150	85		6.0	6	240	16	750	375
76.3	2.8~3.2	5	120	9	200	100	216.3	7.0	7	240	19	750	375
	3.6~4.5	6	120	9	250	125		4.5	6	260	12	750	375
	5.0~5.6	6	120	12	300	150		5.0	6	260	16	850	425
89.1	2.8~3.2	5	130	9	250	125	216.3	6.0	7	260	19	850	425
	3.6~4.5	6	130	9	250	125		7.0	8	260	22	850	425
	5.0~5.6	7	130	12	300	150							



ม.ก.ว.ส.และค.น.อ.ส.อ.ร.ช.ม.ค.  
กรุงเทพฯ

โศกราช  
เจ้าพระยาหัวเมือง ผู้ดูแล สถาปัตยกรรม  
และศิลปะ ที่มีความสำคัญทางประวัติศาสตร์  
และศิลปะ ของชาติ อาทิตย์ 7  
(บ้านจันทร์)

ยึดไว้  
ดร. สมิทธิ์ พงษ์ไพบูลย์  
รองอธิการบดี

ดร. สมิทธิ์ พงษ์ไพบูลย์  
ผู้ดูแล สถาปัตยกรรม

สถาบันออกแบบฯ

วิศวกรรมศาสตร์  
นายศักดิ์ ศรีเมือง ยศ.6544  
นายพิมพ์ สุพจน์ ยศ.7743  
ผู้ดูแล สถาปัตยกรรม

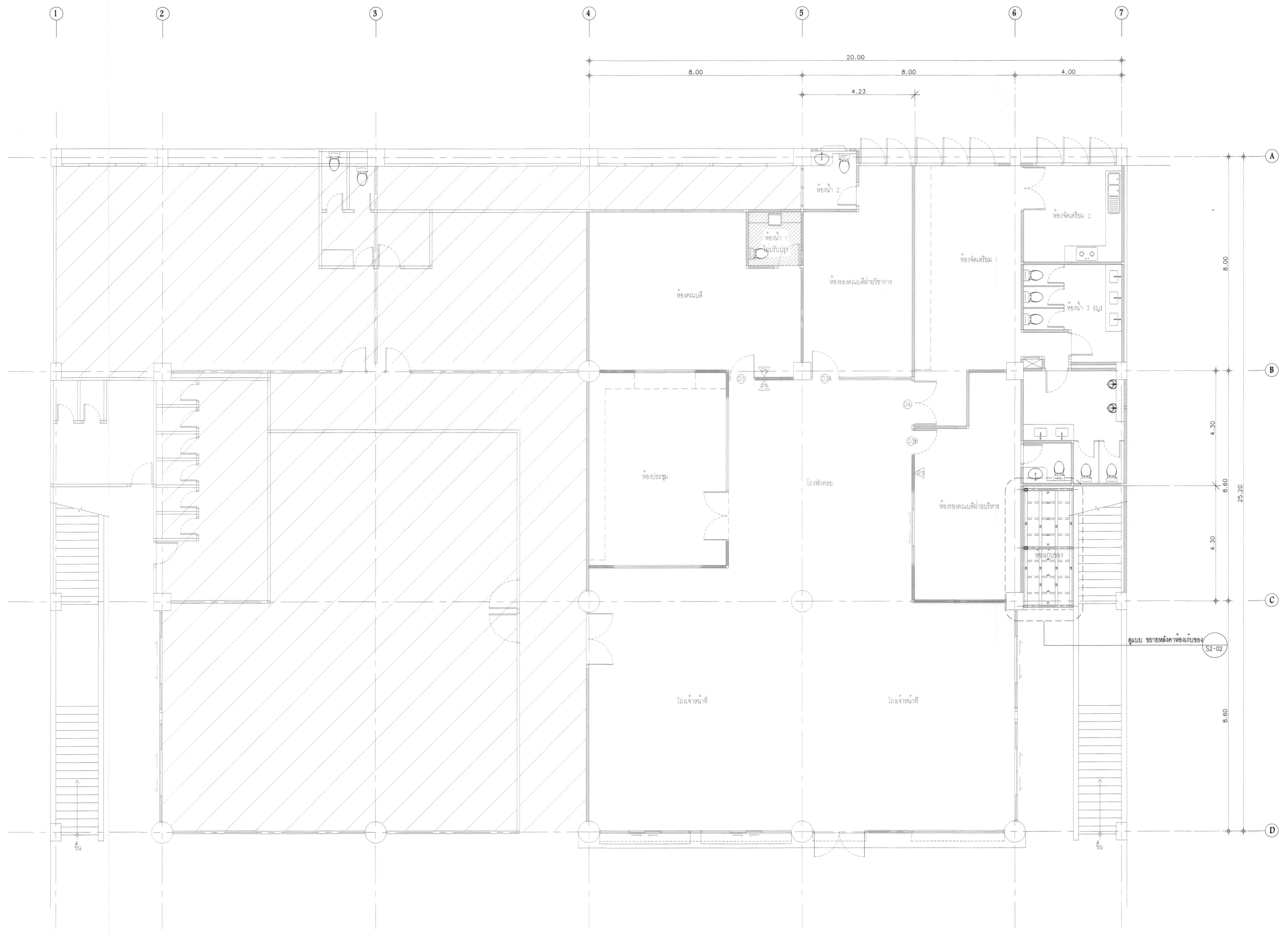
วิศวกรรมศาสตร์

วิศวกรรมศาสตร์  
นายสันติ ภานุ ยศ.31982  
ผู้ดูแล สถาปัตยกรรม

วิศวกรรมศาสตร์

ผู้ดูแล สถาปัตยกรรม

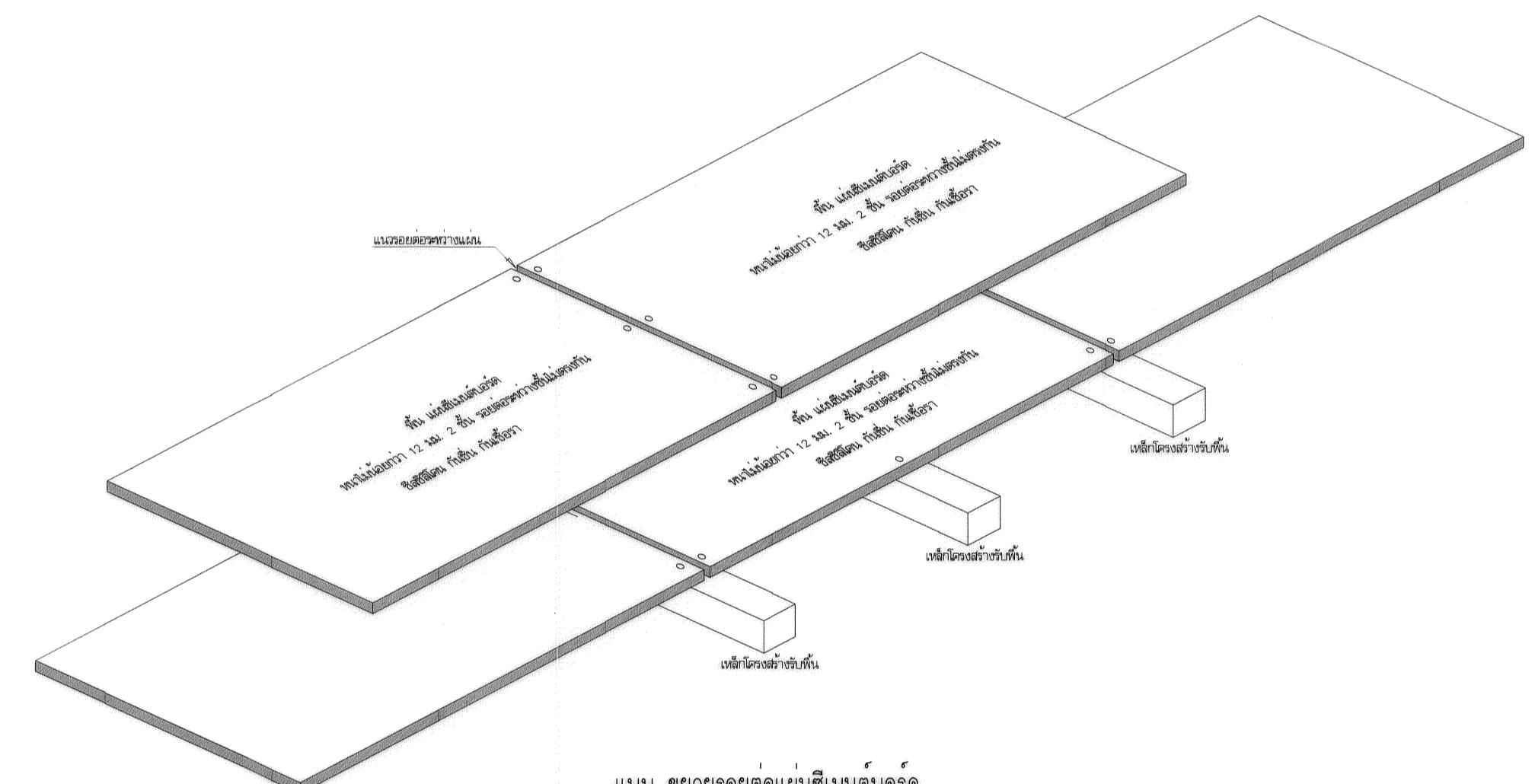
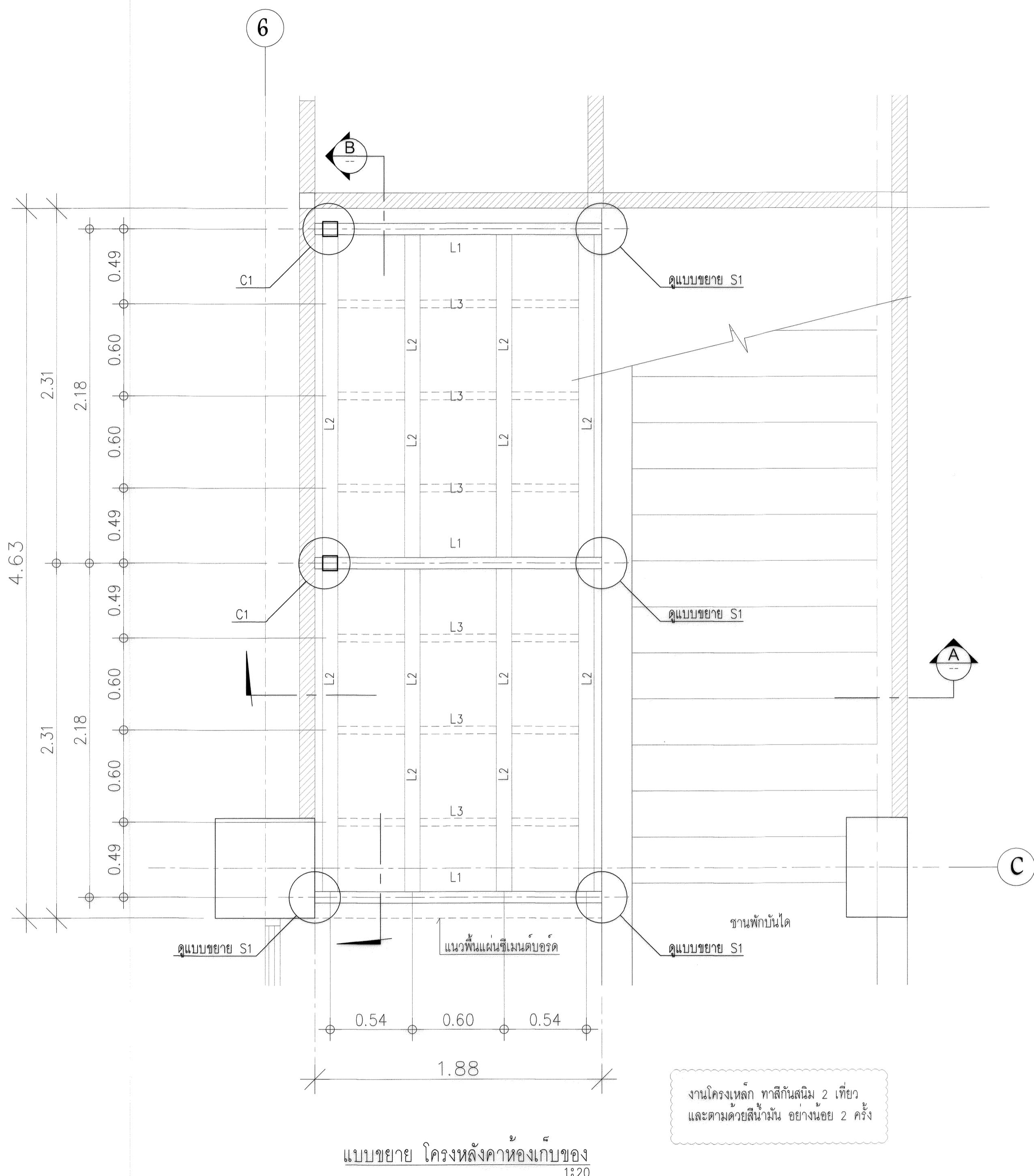
ผู้ดูแล สถาปัตย



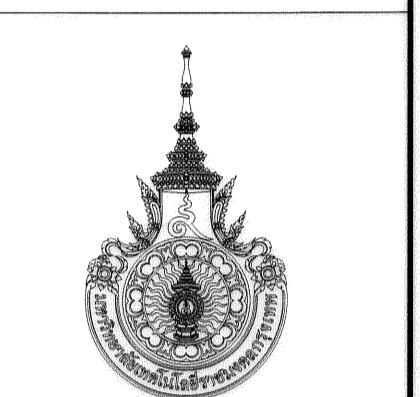
# เปล่นผัง หลังคาหองเกบข่อง

๙ ๙  
1:75

\* ระยะๆ ที่แล้วเป็นแบบใช้เพื่อประกอบการจัดทำแบบเท่านั้น ให้ผู้รับดูงานสำรองหน้างานครึ่งก่อนดำเนินการ/เล่นเครื่อง\*



\* หมายเหตุ ที่แนบในแบบใช้เพื่อประกอบการตัดทำแบบทั่วไป ให้ดูค่าสำหรับหัวกระบอกสำหรับงาน/ลูกค้า\*



มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคล  
กรุงเทพ

โครงการ  
บริษัทเอกชน ผู้ผลิตและจ่ายออกและ  
ดำเนินการบริการติดตั้งและต่อเติม  
ศูนย์บริการชั้นนำ ภาค 7  
(บริษัท)

ผู้จัดการ  
ดร. สมชาย พูนทรัพย์

รองผู้จัดการ  
ดร. สุรัช นิรันดร์

สถาบันออกแบบ

วิศวกรรมศาสตร์  
นายวิวัฒน์ ศรีเมือง สม.6544  
นายภิญกร ลุ่วพรม สม.7743

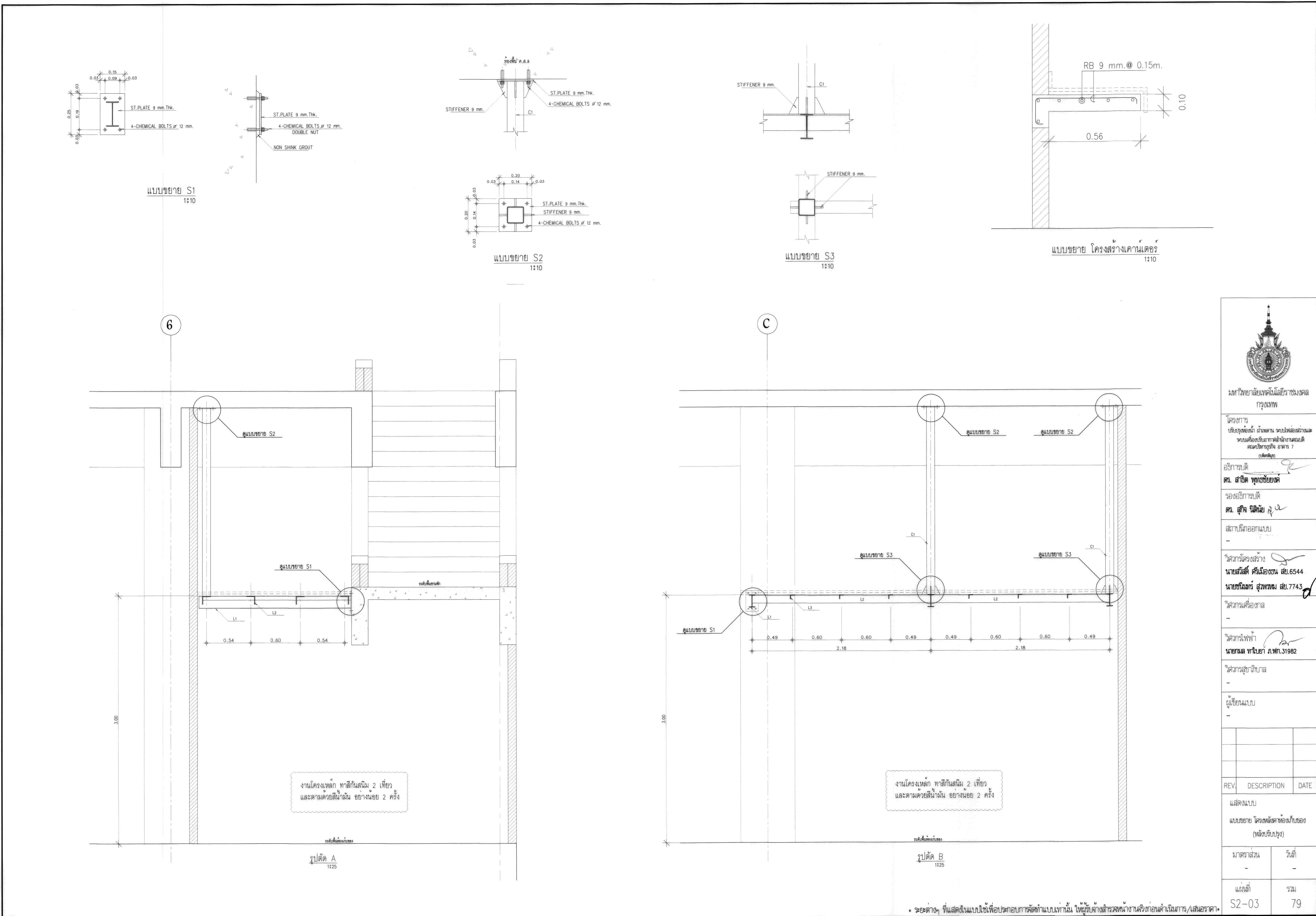
วิศวกรรมเครื่องกล

วิศวกรรมไฟฟ้า  
นายณัฐ พรม. พ.ก.พ.31982

วิศวกรรมชีวภาพ

ผู้ช่วยผู้จัดการ

A1



สารบัญประกอบแบบ ลัญลักษณ์ ตัวยอ และความหมาย

## ស៊ូលកាប្រណ៍រំបៀបា

ລັບດາມນະຮັບປິພຳ													
ລັບດາມນະຮັບປິພຳ				ລັບດາມນະຮັບປິພຳທີ່				ສ່ວນປະກອບແບບ					
ລັບດາມນະ	ຮາມເຊື້ອດ	ລັບດາມນະ	ຮາມເຊື້ອດ	ລັບດາມນະ	ຮາມເຊື້ອດ	ລັບດາມນະ	ຮາມເຊື້ອດ	ຕຳຫັນປະບົບ	ແບບເສັ່ນ	ແບບແສດງໃຫ້ພິພຳສະລວງ	ຕຳຫັນປະບົບ	ແບບເສັ່ນ	ແບບແສດງ ຮັບເປົ້າກາຄີ
✓	ໂຫຼດປະລົງສັງເນົາ	Φ <sub>B</sub>	ເຫັນເປີດເປົ້າກຳໄຫວ້າໃຫຍ້ລົງປະເມີນ	PRO	ຜູ້ອາຍອຍອາຍາດາຣ		54	EE-1-01	ສ່ວນປະກອບແບບ ສັງເນົາ ຕັ້ງຢູ່ ແລະ ຢາມກາຍ	64	ME-1-01	ອະນຸຍາຍນປະເຫົວກາດ (1)	
*	ເຫຼັກກຳປະລົງສັງເນົາທີ່ມີຄືດຕໍ່ການ	D	ຄົວຫົ່ວ່າ	WDF	ແມ່ນ້າກຳຕົກໄຫວ້າທີ່						65	ME-1-02	ອະນຸຍາຍນປະເຫົວກາດ (2)
↔↔	ເຫຼັກກຳປະລົງສັງເນົາທີ່ມີຄືດຕໍ່ການ	S	ເກົ່າຫຼັກເມືນ ທັກ 10 ແລ້ວຢ່າງ 250 ໂອດ	GII	ຫຼັກທັກາຂ້າຍເສາຍ		55	EE-2-01	ຮາການປະກອບແບບນາງໃຫ້ການໃຫ້ພິພຳສະລວງ (1)	66	ME-1-03	ນັບສິນ ຂະບັບກົມ່າກົມ່າ ຊັ້ນ 1	
↖↖	ສົ່ງສົ່ວລົດທີ່	S <sub>2</sub>	ສົ່ງສົ່ວລົດທີ່	SI	ແມ່ນ້າກຳຕົກໄຫວ້າທີ່ມີຄືດຕໍ່ການ	'X' ພາຍເຕີ 'Y' ພາຍເຕີ 'Z' ປຸ່ຍ	56	EE-2-02	ຮາການປະກອບແບບນາງໃຫ້ການໃຫ້ພິພຳສະລວງ (2)				
□	ພິພຳສູງ	SF	ເກົ່າຫຼັກເມືນ ທັກ 10 ແລ້ວຢ່າງ 250 ໂອດ	▷	ເຫຼັກກຳປະລົງສັງເນົາ RJ 11		57	EE-2-03	ຮາການປະກອບແບບນາງໃຫ້ການໃຫ້ພິພຳສະລວງ (3)				
■	ຫຼັກປິພຳ	WH	ບອນຫຼັກສາຍາດເລື້ອງ	▶	ເຫຼັກກຳປະລົງສັງເນົາ RJ 45		58	EE-2-04	ຮາການປະກອບແບບນາງໃຫ້ການໃຫ້ພິພຳສະລວງ (4)				
(G)	ເຫຼັກປິພຳ	W	ບອນຫຼັກສາຍາດເລື້ອງ	■	ເຫຼັກກຳປະລົງສັງເນົາ RJ 11 ທີ່ມີເຫັນ		59	EE-2-05	ກະລຸງານາກີ່ມີຄືດຕໍ່ການໃຫ້ການໃຫ້ພິພຳສະລວງ				
⊕○	ກົມ່າກົມ່າ			▣	ເຫຼັກກຳປະລົງສັງເນົາ RJ 45 ທີ່ມີເຫັນ								
→○	ຫຼັມປອນຮັບຕິດ						60	EE-3-01	ແພັນ ໄພຳ ແລ້ວສຳເນົາ ຊັ້ນ 1				
↓○	ຫຼັມປອນຮັບຕິດ						61	EE-3-02	ແພັນ ແກ້ວເສັ່ນ ຊັ້ນ 1				
↑	ເຫຼັກປິພຳ						62	EE-3-03	ແພັນ ອະຍາກາດ ໃຫ້ພິພຳສະລວງ				
↔↔	ເຫຼັກປິພຳ						63	EE-4-01	ໝາຍເຫັນຫຼັກປິພຳ				
①	ນົມຂອງຕົວມາການກຳຈຳ												
②	ອືນດອກຕົວມາການກຳຈຳ												
③	ນົມຂອງຕົວມາການກຳຈຳ												
A	ນິມຂອງຕົວມາກຳໄພຳ	O <sub>F1</sub>	1 x 35 ວັດ MR ເຄີມໄສສະ (BOLLARD)	FA	ກອບຕົວສໍາລັບມາດນາມຍາຍເສຍ 'Y' ພາຍເຕີ 'X'								
V	ນິມຂອງຕົວມາກຳໄພຳ	□	1 x 35 ວັດ MR ແລ້ວອາການ ໂໂປ່ງເຫືດຂອບ	◎	ຖຸປາກຳເຄີມຕົວມາການກຳຈຳ								
F	ນິມຂອງຕົວມາກຳໄພຳ	▷	1 x 150 ວັດ MH FLOOD LIGHT (ຫັນໜີ)	②00F	ຊຸມາກຳເຄີມຕົວມາການກຳຈຳໃຫ້ພິພຳສະລວງ 200° F								
PF	ນິມຂອງຕົວມາກຳໄພຳ	□	ໃຫ້ພິພຳສະລວງ	◎	ຖຸປາກຳເຄີມຕົວມາການກຳຈຳ								
KK	ນິມຂອງຕົວມາກຳໄພຳ (ຫີ້ວ)	●	ໄພ້ກ້າວຄອກກຳໄພຳ	□	ຖຸປາກຳເຄີມຕົວມາການກຳຈຳ (ຫີ້ວ)								
KAR	ນິມຂອງຕົວມາກຳໄພຳ (ເນື້ອງ)	O <sub>S</sub>	ໂນມື່ງກຸາມມີນີ້ມາດນາມຍາຍເສຍ	□	ຖຸປາກຳເຄີມຕົວມາການກຳຈຳ (ຫີ້ວ)								
KW	ນິມຂອງຕົວມາກຳໄພຳ	EMD	ແບຕຸກຳຕົວມາກຳໄພຳ	◎	ຖຸປາກຳເຄີມຕົວມາການກຳຈຳ								
KAR CON	ນິມຂອງຕົວມາກຳໄພຳ												
27	ຈົດຕະຫຼາດນັ້ນຫັດ												
47	ກົມ່າກົມ່າ												
49	ນົມຂອງຕົວມາການກຳຈຳ	Φ <sub>B</sub>	ຮາມເຊື້ອດ	▷	ເຫຼັກກຳປະລົງສັງເນົາ ແລ້ວພິພຳສະລວງ								
49a	ຈົດຕະຫຼາດນັ້ນຫັດ	Φ	ສຳລັບພິພຳສະລວງ 600 ມ.	AD	ຖຸປາກຳເຄີມຕົວມາການກຳຈຳ								
49b	ຈົດຕະຫຼາດນັ້ນຫັດ	→	ຫຼັກຫົ່ວ່າມາດນາມຍາຍເສຍ	▷	ຫຼັກຫົ່ວ່າມາດນາມຍາຍເສຍ								
49i	ຈົດຕະຫຼາດນັ້ນຫັດ	↔	ຫຼັກຫົ່ວ່າມາດນາມຍາຍເສຍ	DE	ແມ່ນ້າກຳປະລົງສັງເນົາ								
51	ນິມຂອງຕົວມາກຳໄພຳ	◎	ກົມ່າກົມ່າ	□	ເກົ່າຫຼັກສັງເນົາ								
51a	ນິມຂອງຕົວມາກຳໄພຳ	□	ສຳລັບພິພຳສະລວງ	PS	ເກົ່າຫຼັກສັງເນົາ								
59	ນິມຂອງຕົວມາກຳໄພຳ	□	ກົມ່າກົມ່າ	PS	ເກົ່າຫຼັກສັງເນົາ								
64	ນິມຂອງຕົວມາກຳຈຳ	▽▽	ແກ້ໄຂມົນຫົ່ວ່າມາດນາມຍາຍເສຍ	SV	ຫຼັກຫົ່ວ່າມາດນາມຍາຍເສຍ								
80	ອຸປະກຳກົມ່າກົມ່າ	↔	ຫຼັກຫົ່ວ່າມາດນາມຍາຍເສຍ	PS	ຫຼັກຫົ່ວ່າມາດນາມຍາຍເສຍ								
○	ສົ່ງສົ່ວລົດ	↔	ຫຼັກຫົ່ວ່າມາດນາມຍາຍເສຍ	○	ຖຸປາກຳເຄີມຕົວມາການກຳຈຳ								
+	ຕົ້ນຫັນປັດ												
MOBx OR EMDx	ແພັນໄພຳສັ່ງກຳຕົວມາກຳໄພຳ												
MOBy OR EMDy	ແພັນໄພຳສັ່ງກຳຕົວມາກຳໄພຳ												
XPz OR XPy	ແພັນໄພຳສັ່ງກຳຕົວມາກຳໄພຳ												
□ OR □	ສົ່ງສົ່ວລົດກຳຕົວມາກຳໄພຳ												
EMT	ແພັນໄພຳສັ່ງກຳຕົວມາກຳໄພຳ												
CB	ກົມ່າກົມ່າ												
① OR ②	ກົມ່າກົມ່າ	RSC	ຫຼັກຫົ່ວ່າມາດນາມຍາຍເສຍ	■	ເກົ່າຫຼັກປິພຳ								
②c	ກົມ່າກົມ່າ	EXP	ກົມ່າກົມ່າ	▲	ເກົ່າຫຼັກປິພຳ								
✓	ກົມ່າກົມ່າ	CO	ຫຼັກຫົ່ວ່າມາດນາມຍາຍເສຍ	○	ເກົ່າຫຼັກປິພຳ								
MZC	ແພັນໄພຳສັ່ງກຳຕົວມາກຳໄພຳ	EMT	ຫຼັກຫົ່ວ່າມາດນາມຍາຍເສຍ	■	‘X’ – ເຫັນມາດນາມຍາຍເສຍ								
CB	ກົມ່າກົມ່າ	INC	ຫຼັກຫົ່ວ່າມາດນາມຍາຍເສຍ	□	‘X’ – ດ້ວຍກຳນົດຫຼັກຫົ່ວ່າມາດນາມຍາຍເສຍ								
①c OR ②c	ກົມ່າກົມ່າ	RSC	ຫຼັກຫົ່ວ່າມາດນາມຍາຍເສຍ	■	ຫຼັກຫົ່ວ່າມາດນາມຍາຍເສຍ								
②c	ກົມ່າກົມ່າ	EXP	ກົມ່າກົມ່າ	○	ຫຼັກຫົ່ວ່າມາດນາມຍາຍເສຍ								
✓	ກົມ່າກົມ່າ	CO	ກົມ່າກົມ່າ	○	ຫຼັກຫົ່ວ່າມາດນາມຍາຍເສຍ								
✓	ກົມ່າກົມ່າ	EMT	ຫຼັກຫົ່ວ່າມາດນາມຍາຍເສຍ	■	‘X’ – ເຫັນມາດນາມຍາຍເສຍ		</td						

\* ระยะต่างๆ ที่แสดงในแบบใช้เพื่อประกอบการจัดทำแบบเท่านั้น ให้รับถูกต้องตามที่ทางบริษัทฯ กำหนดในการ/เงื่อนไขการ\*



มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคล  
กรุงเทพฯ

# โครงการ ปรับปรุงห้องน้ำ ฝ้าเพดาน ระบบไฟส่องสว่างและ ระบบดื่มน้ำของบ้านเรือน

เอกสารนี้เป็นเอกสารของบุคคลที่  
ระบุตัวตนได้ชัดเจน  
**(บันทึกพิมพ์)**

# รองอธิการบดี

## ສາມປິນກອກແບບ

วิศวกรรมช่างสร้าง  
นายสุวัตติ์ ศรีเมืองเรน ส.ค. 6544

## นิยมชนเผ่า ลูกพะยอม ลบ.7743

วิศวกรไฟฟ้า  
นายกมล ทวีบูรณะ พ.ศ.31982

# วิศวกรรมสหภาคีบาล

ଫୁଲେରିମ୍ବାନ୍ଦିପା

REV.	DESCRIPTION	DATE
------	-------------	------

## សៀវភៅការងារនៃ ការបំពុញ រាយការជាតិកម្ពុជា

มาตราส่วน	วันที่
-----------	--------

ແມ່ນ  
EE1-01 79



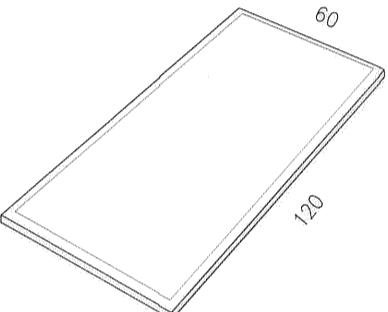




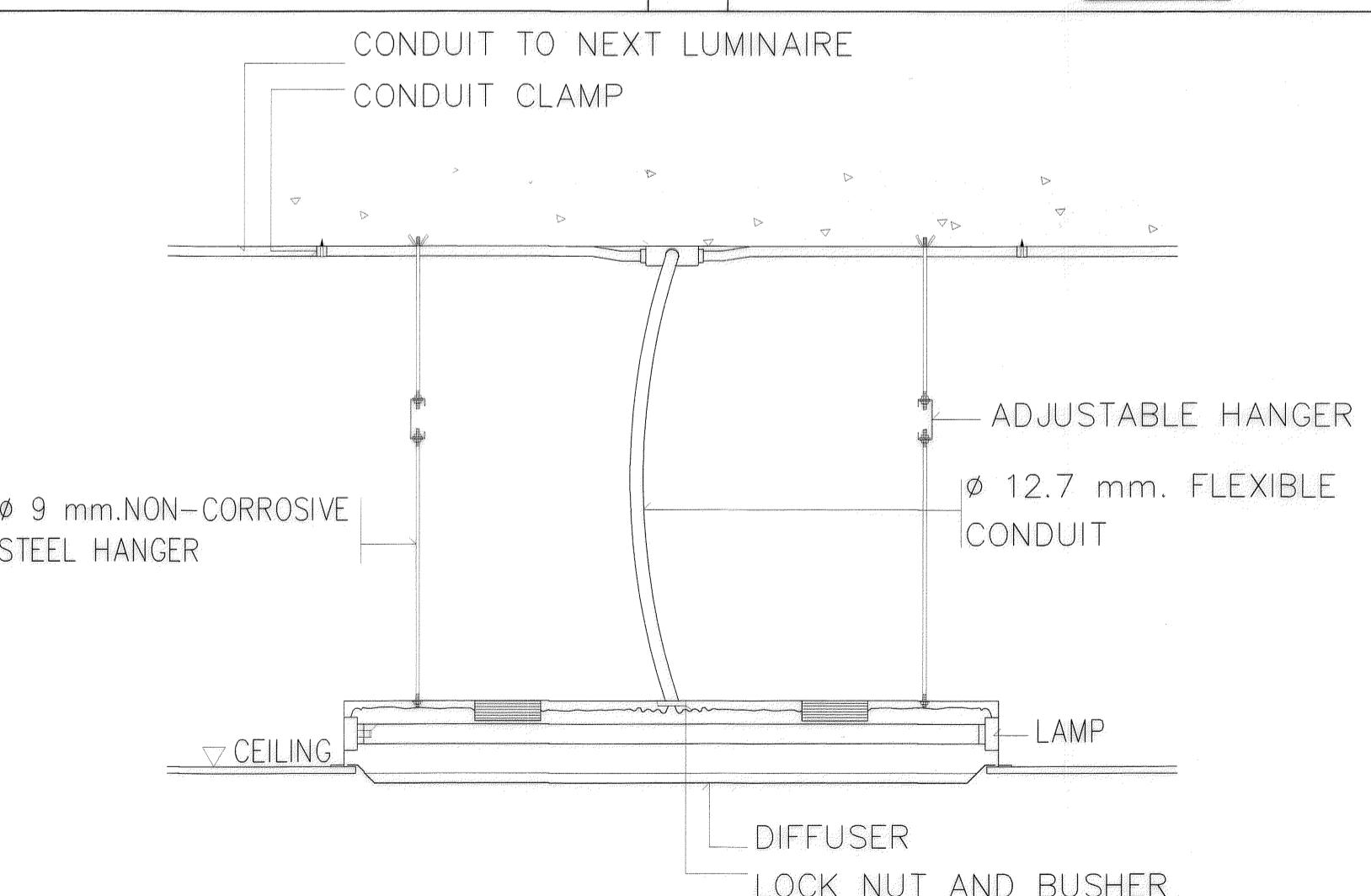
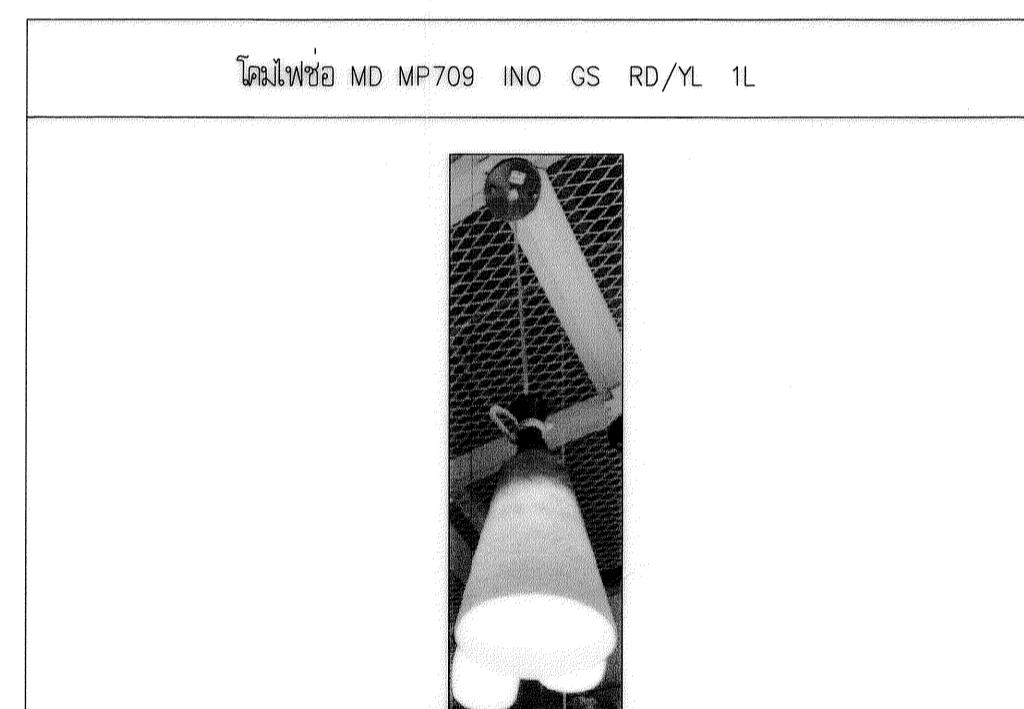
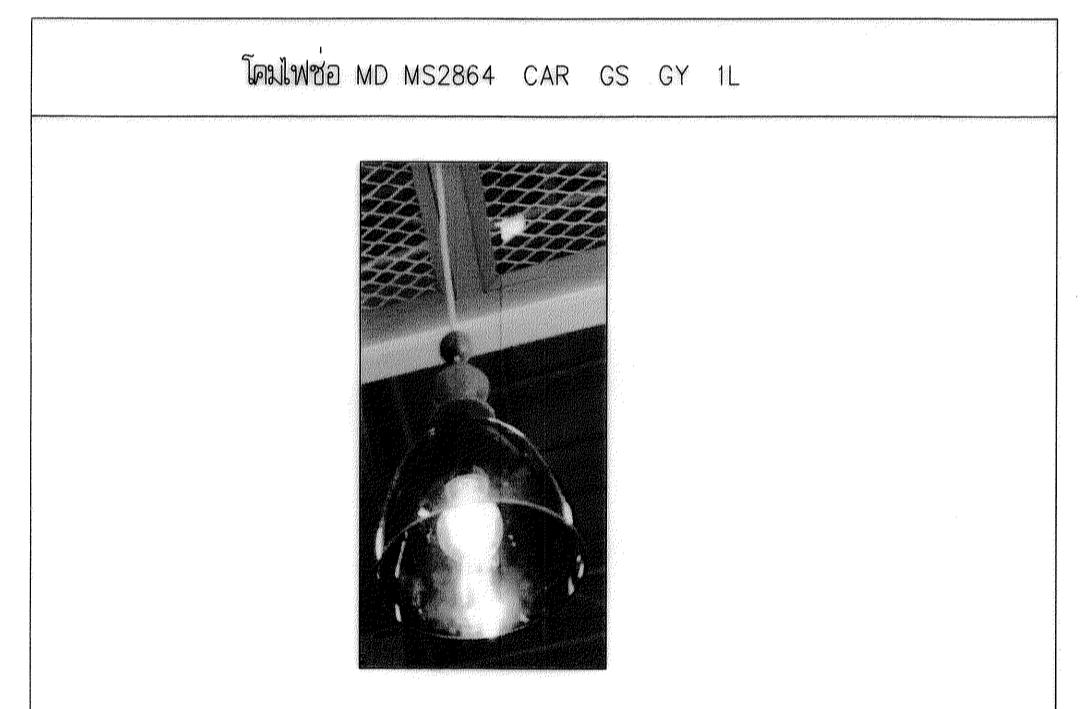
## รายการประกอบแบบงานนิคตัวการร้องพากะบบตามๆ (4)

สัญลักษณ์	รายละเอียด
	ระบบไฟฟ้าแสงสว่าง และระบบอาคาร
A	โคมดาวไลท์ แอลอีดี แบบผิง ขนาด ไม่น้อยกว่า 14-15 Cm. หรือเทียบเท่า ที่ได้รับ มอก. ผลิตภัณฑ์ใช้ของ MIX , PHILLIPS , GE , PANASONIC หรือ เทียบเท่า
B	โคม LED Panel ,SMD Type LED, Aluminium Edge , Mercury Free, Panel Size 300x1200 mm thickness 9 mm,48W, AC100-240V,lighting temperature color = 2500-6500K optional, Luminous Flux 4700-4800lm, CRI(Ra) not less than 70 ผลิตภัณฑ์ใช้ของ MiX SOLUTIONS , FSL , PANASONIC,ABB ,CLIPSAL หรือ เทียบเท่า แบบมีขาขึ้น 4 ด้าน
C	โคม LED Panel ,SMD Type LED, Aluminium Edge , Mercury Free, Panel Size 600x1200 mm thickness 9 mm,72W, AC100-240V,lighting temperature color = 2500-6500K optional, Luminous Flux 7100-7200lm, CRI(Ra) not less than 70 ผลิตภัณฑ์ใช้ของ MiX SOLUTIONS , FSL , PANASONIC,ABB ,CLIPSAL หรือ เทียบเท่า
D	โคมตัวยู FLUORESCENT ชนิดติดลอย ขนาด 70x100 มม. ตัวโคมทำจากเหล็กแผ่นคุณภาพสูงหนา 0.8 มม. เคลือบสีผุ้น โดยใช้หลอด LED T8 จำนวน 1 หลอด ต่อ โคม ผลิตภัณฑ์ใช้ของ MiX SOLUTIONS , SYLVANIA , FSL ,CLIPSAL หรือ เทียบเท่า
a	โคมไฟช่อง MD MS2864 CAR GS GY 1L ผลิตภัณฑ์ใช้ของ MIX , PHILLIPS , GE , PANASONIC หรือ เทียบเท่า
b	โคมไฟช่อง MD MP709 INO GS RD/YL 1L ผลิตภัณฑ์ใช้ของ MIX , PHILLIPS , GE , PANASONIC หรือ เทียบเท่า
S	สวิตซ์เปิด-ปิด อุปกรณ์ไฟฟ้า ยี่ห้อ PANASONIC , BTICINO , PHILLIPS หรือ เทียบเท่า มอก. 824-2531 แบบมีไฟเรืองแสงในที่มืด
	พัดลมระบบอากาศ ขนาด 10" ของ MISUBISHI, PANASONIC , PHILLIPS หรือ เทียบเท่า พื้นที่ติดตั้ง ไฟแบบเรืองแสง
B	ไฟฉุกเฉิน ชนิด LED. สำรองไฟได้ไม่น้อยกว่า 3 ชั่วโมง
○—○—○	หลอด LED. แบบเส้น พร้อม สวิตช์

Product Name	ໂຄນິເພຕິດຝາ LED Panel 72W 60x120 Cm.
Power	72 W
Luminous Flux	7100 ~7200 Ln
Dimension	60 x 120 Cm.
Color Temperature	6000k-650k
Input voltage	AC220V , DC12-24V
Lifespan	50000 Hrs
Warranty	1 Year

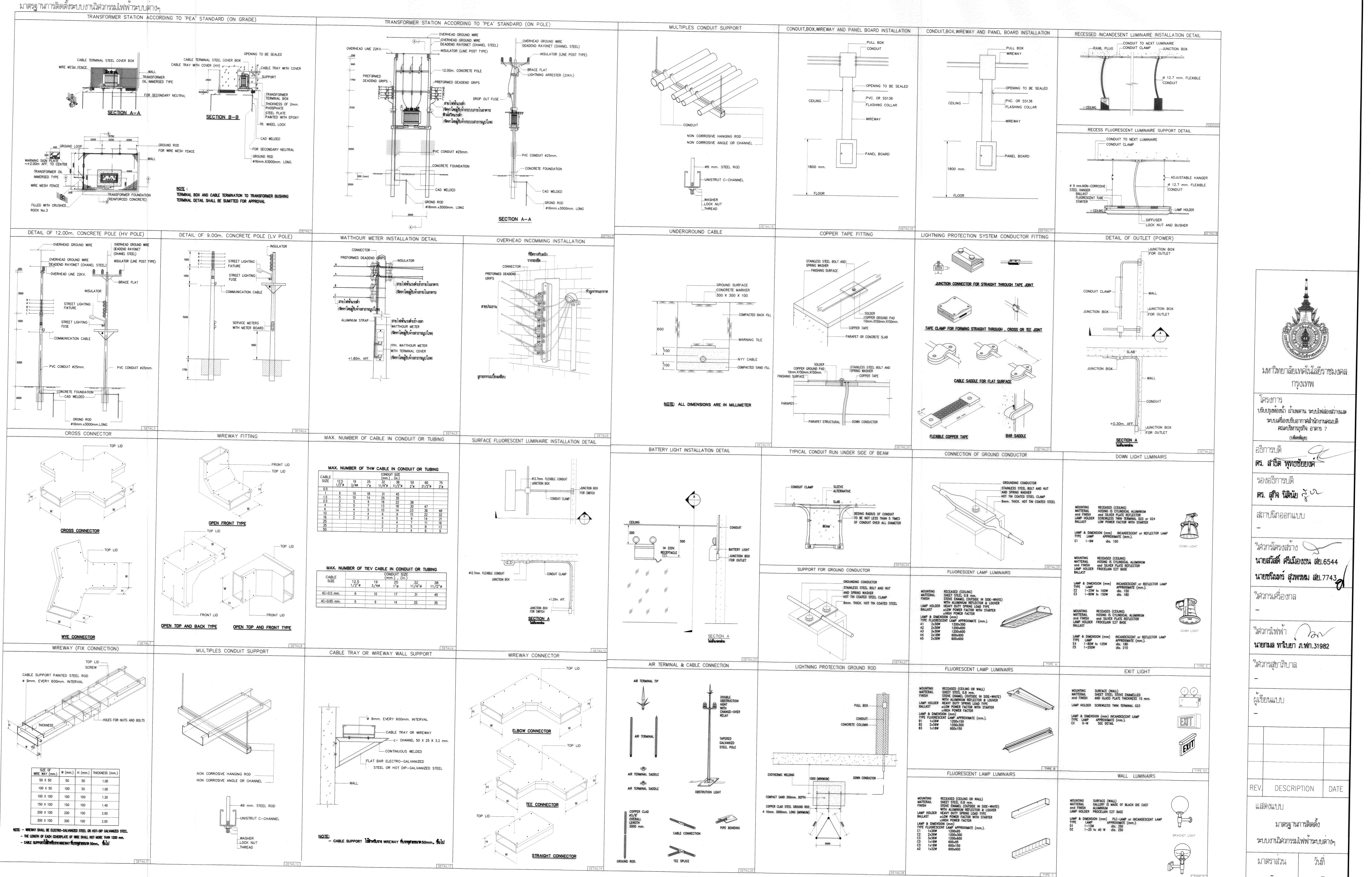
  


Product Name	ໄຕນີເພດີດຝາ LED Panel 48W 30x120 Cm
Power	48 W
Luminous Flux	4700~4800 Ln
Dimension	30 x 120 Cm.
Color Temperature	6000k-650k
Input voltage	AC220V , DC12-24V
Lifespan	50000 Hrs
Warranty	1 Year



\* ระบบต่างๆ ที่แสดงในแบบปีชี้เพื่อประกอบการจัดทำแบบท่านนี้ ให้ผู้รับจ้างสำรวจหน้างานจริงก่อนดำเนินการ/เล่นอริยา\*

REV.	DESCRIPTION	DATE
ແລ້ວ	รายการປະກອບແບບ	
ໝາຍເນື້ອກະຕິການຮັມໄຟພົມບັນດາທາງໆ (4)		
ມາດວາລົ່ວນ	ວັນທີ	
-	-	
ແຜ່ນທຶກ	ຮວມ	
EE2-04	79	



พระราชบัญญัติ  
ประกาศกำหนดมาตรฐานการติดตั้งระบบไฟฟ้าและ  
สถาปัตยกรรมพลังงานไฟฟ้าในประเทศไทย  
ฉบับที่หนึ่ง ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๗ กันยายน พ.ศ.๒๕๖๓

พระราชบัญญัติ  
ประกาศกำหนดมาตรฐานการติดตั้งระบบไฟฟ้าและ  
สถาปัตยกรรมพลังงานไฟฟ้าในประเทศไทย  
ฉบับที่สอง ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๗ กันยายน พ.ศ.๒๕๖๓

พระราชบัญญัติ  
ประกาศกำหนดมาตรฐานการติดตั้งระบบไฟฟ้าและ  
สถาปัตยกรรมพลังงานไฟฟ้าในประเทศไทย  
ฉบับที่สาม ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๗ กันยายน พ.ศ.๒๕๖๓

พระราชบัญญัติ  
ประกาศกำหนดมาตรฐานการติดตั้งระบบไฟฟ้าและ  
สถาปัตยกรรมพลังงานไฟฟ้าในประเทศไทย  
ฉบับที่สี่ ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๗ กันยายน พ.ศ.๒๕๖๓

พระราชบัญญัติ  
ประกาศกำหนดมาตรฐานการติดตั้งระบบไฟฟ้าและ  
สถาปัตยกรรมพลังงานไฟฟ้าในประเทศไทย  
ฉบับที่ห้า ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๗ กันยายน พ.ศ.๒๕๖๓

พระราชบัญญัติ  
ประกาศกำหนดมาตรฐานการติดตั้งระบบไฟฟ้าและ  
สถาปัตยกรรมพลังงานไฟฟ้าในประเทศไทย  
ฉบับที่หก ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๗ กันยายน พ.ศ.๒๕๖๓

พระราชบัญญัติ  
ประกาศกำหนดมาตรฐานการติดตั้งระบบไฟฟ้าและ  
สถาปัตยกรรมพลังงานไฟฟ้าในประเทศไทย  
ฉบับที่เจ็ด ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๗ กันยายน พ.ศ.๒๕๖๓

พระราชบัญญัติ  
ประกาศกำหนดมาตรฐานการติดตั้งระบบไฟฟ้าและ  
สถาปัตยกรรมพลังงานไฟฟ้าในประเทศไทย  
ฉบับที่八 ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๗ กันยายน พ.ศ.๒๕๖๓

พระราชบัญญัติ  
ประกาศกำหนดมาตรฐานการติดตั้งระบบไฟฟ้าและ  
สถาปัตยกรรมพลังงานไฟฟ้าในประเทศไทย  
ฉบับที่๙ ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๗ กันยายน พ.ศ.๒๕๖๓

พระราชบัญญัติ  
ประกาศกำหนดมาตรฐานการติดตั้งระบบไฟฟ้าและ  
สถาปัตยกรรมพลังงานไฟฟ้าในประเทศไทย  
ฉบับที่๑๐ ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๗ กันยายน พ.ศ.๒๕๖๓

พระราชบัญญัติ  
ประกาศกำหนดมาตรฐานการติดตั้งระบบไฟฟ้าและ  
สถาปัตยกรรมพลังงานไฟฟ้าในประเทศไทย  
ฉบับที่๑๑ ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๗ กันยายน พ.ศ.๒๕๖๓

พระราชบัญญัติ  
ประกาศกำหนดมาตรฐานการติดตั้งระบบไฟฟ้าและ  
สถาปัตยกรรมพลังงานไฟฟ้าในประเทศไทย  
ฉบับที่๑๒ ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๗ กันยายน พ.ศ.๒๕๖๓

พระราชบัญญัติ  
ประกาศกำหนดมาตรฐานการติดตั้งระบบไฟฟ้าและ  
สถาปัตยกรรมพลังงานไฟฟ้าในประเทศไทย  
ฉบับที่๑๓ ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๗ กันยายน พ.ศ.๒๕๖๓

พระราชบัญญัติ  
ประกาศกำหนดมาตรฐานการติดตั้งระบบไฟฟ้าและ  
สถาปัตยกรรมพลังงานไฟฟ้าในประเทศไทย  
ฉบับที่๑๔ ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๗ กันยายน พ.ศ.๒๕๖๓

พระราชบัญญัติ  
ประกาศกำหนดมาตรฐานการติดตั้งระบบไฟฟ้าและ  
สถาปัตยกรรมพลังงานไฟฟ้าในประเทศไทย  
ฉบับที่๑๕ ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๗ กันยายน พ.ศ.๒๕๖๓

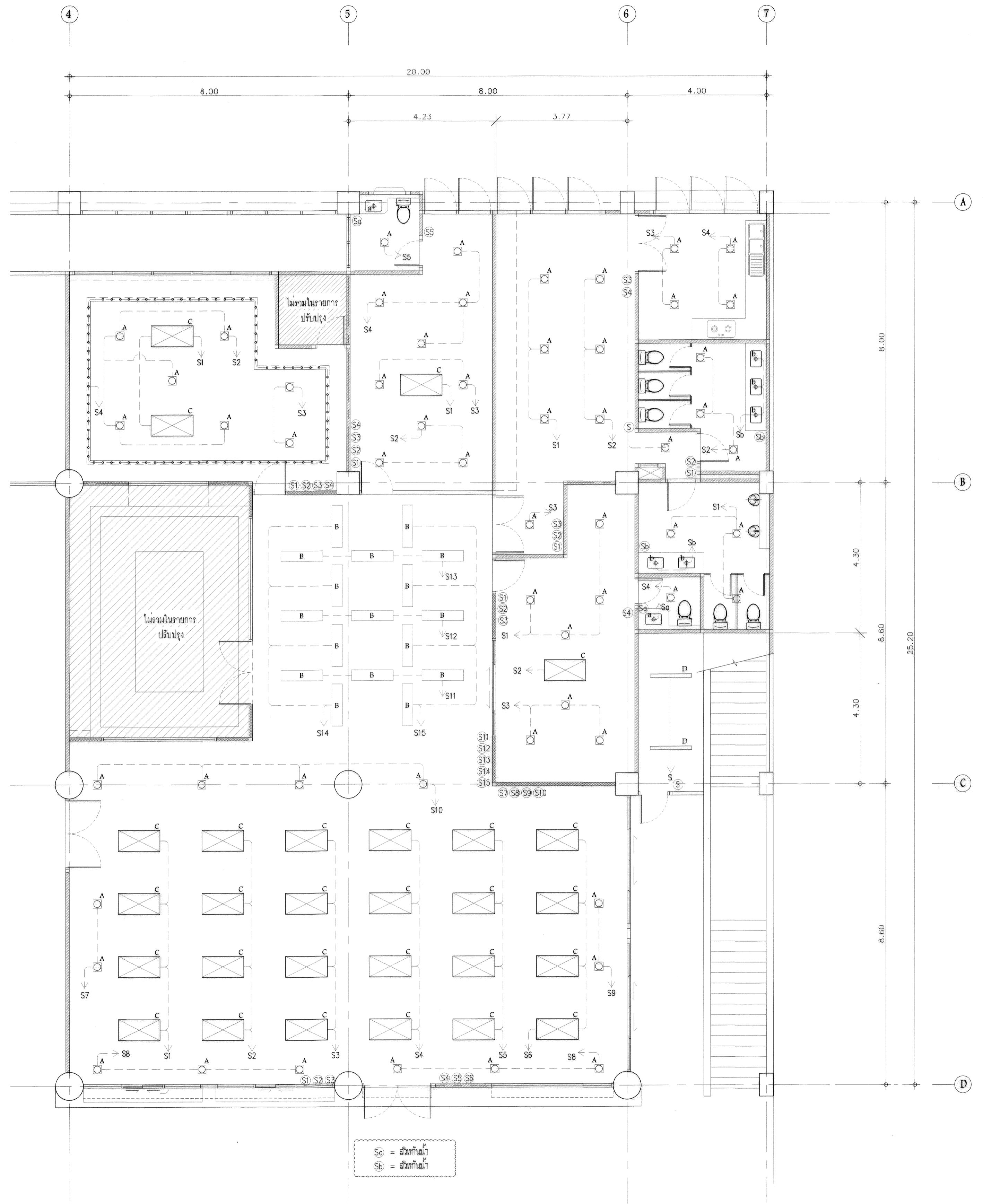
พระราชบัญญัติ  
ประกาศกำหนดมาตรฐานการติดตั้งระบบไฟฟ้าและ  
สถาปัตยกรรมพลังงานไฟฟ้าในประเทศไทย  
ฉบับที่๑๖ ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๗ กันยายน พ.ศ.๒๕๖๓

พระราชบัญญัติ  
ประกาศกำหนดมาตรฐานการติดตั้งระบบไฟฟ้าและ  
สถาปัตยกรรมพลังงานไฟฟ้าในประเทศไทย  
ฉบับที่๑๗ ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๗ กันยายน พ.ศ.๒๕๖๓

พระราชบัญญัติ  
ประกาศกำหนดมาตรฐานการติดตั้งระบบไฟฟ้าและ  
สถาปัตยกรรมพลังงานไฟฟ้าในประเทศไทย  
ฉบับที่๑๘ ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๗ กันยายน พ.ศ.๒๕๖๓

\* หมายเหตุ ที่สำคัญเป็นภาษาไทยเพื่อประกอบการอ่านเป็นภาษาไทย ให้ใช้ภาษาไทยในการอ่านได้

๑๙



ແປລນ ໄຟຝ່າເສັງສວ່າງ  
1:75  
(ຫລັງປັບປຸງ)

\* ระดับต่างๆ ที่แสดงเป็นแบบปีเพื่อประกอบการจัดทำแบบเท่านั้น ให้รับจ้างสำหรับงานเครื่องกอนดำเนินการ/เล่นเครื่อง\*

V.	DESCRIPTION	DATE
ເລືດງແບບ		
ແປລນ ໄພພໍາແສງລວງຫັນ 1	(ທັງບໍລິບປຽງ)	
ນາຕຣາລ່ວນ	ວັນທີ	
-	-	
ແຜນທີ່	ຮວມ	
E3-01	79	